

INFORMAČNÍ SYSTÉM

myGEM

Aby Vaše firma **šlapala**
jako hodinky...



POKROČILÉ ŘÍZENÍ
REALIZAČNÍCH PROCESŮ, VÝVOJE A VÝROBY

VÝHODY myGEM



Robustní funkce zajišťují úsporu času a vysokou produktivitu.



Jednoduché ovládání a snadné osvojení.



Vlastní ekonomické moduly, současně lze spojit i s jiným řešením.



Speciální funkce připravené na míru jako např. řízení a plánování výroby.



Miniaplikace pro tablety a webové aplikace splní přesně Vaše požadavky.



Vlastní tým pro implementaci, podporu a budoucí vývoj.



Nápady



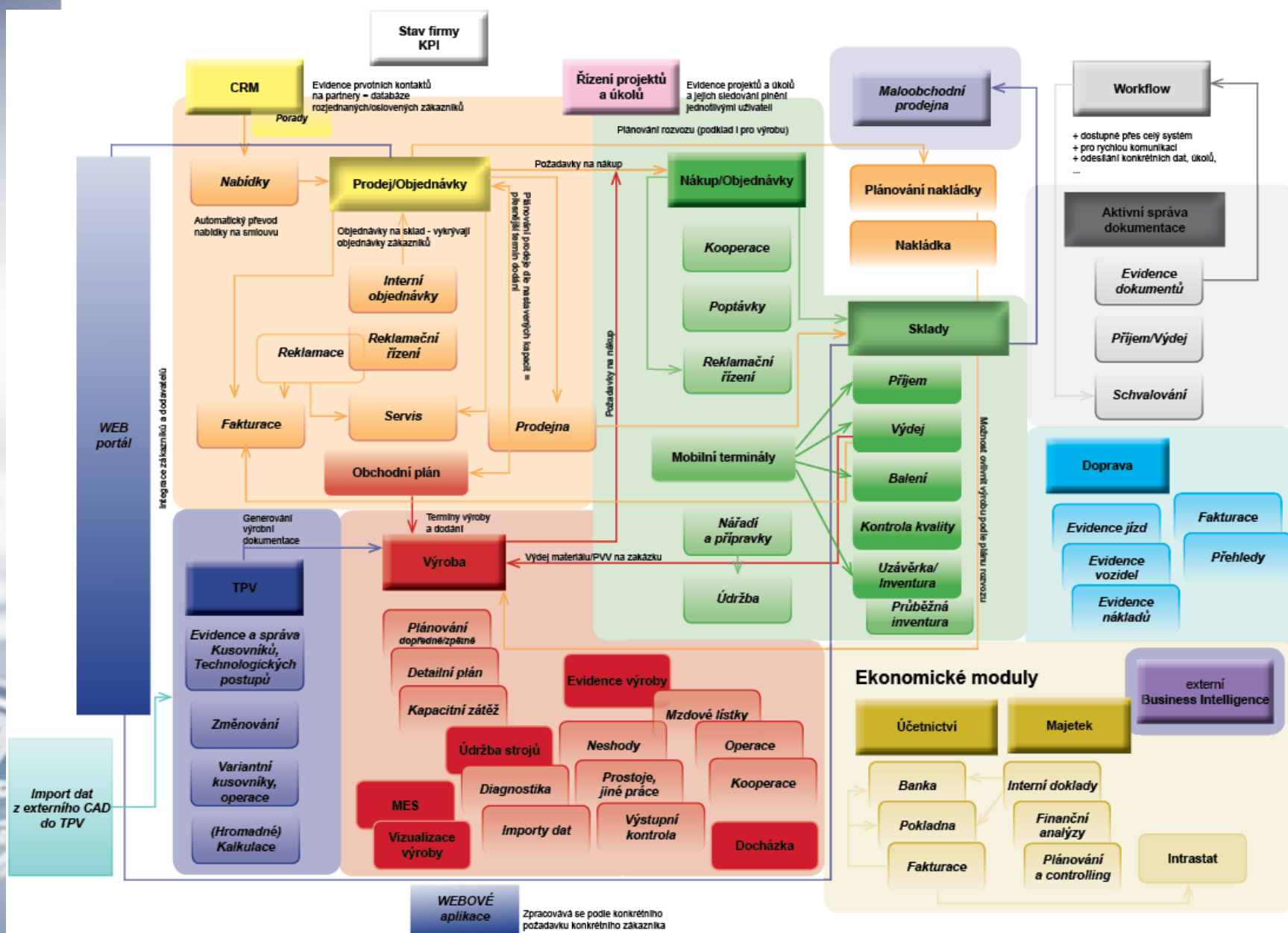
Řešení



Dynamika

- analýzy
- konzultace a školení
- ERP myGEM

SCHÉMA myGEM



- Účetnictví (UCT)
- Majetek (MAJ)
- Fakturace
- Plánování a controlling (PaC)
- Stav firmy (SF)
- Generátor sestav InfoMaker (GS)
- Řízení vztahů se zákazníky (CRM)
- Řízení projektů a úkolů (RPU)
- Logistika – Prodej (LPR)
- Prodejna (PRO)
- Obchodní plán (OPL)
- Servis (SE)
- Reklamační řízení od zákazníků (REP)
- Nakládka (NA)
- Plánování nakládky (PNL)
- Logistika – Nákup (LNA)
- Správa nářadí a přípravků (NA)
- Reklamační řízení k dodavatelům (REA)
- Intrastat (INT)
- Sklady (SKL)
- Mobilní terminály (MOB)
- Technická příprava výroby (TPV)

- Změnová služba pro TPV (ZTP)
- Aktivní správa dokumentace (ASD)
- Plánování a řízení výroby (RVP)
- Dílenské plánování (PL)
- Evidence výroby (RVE)
- Evidence výstupní kontroly a neshod (EVK)
- Prostoje a jiné práce (PP)
- Odhlašování operací (OP)
- Docházkový systém (DS)
- Údržba a diagnostika strojů (US)
- Workflow (WF)
- Parametrizovatelný komunikační modul (PKM)
- Řízení kvality (QM)
- Doprava (DPR)
- Balení a expedice
- Integrace dodavatelů (ID)
- E-shop (ES)
- Elektronická komunikace (EDI)
- Zobrazování dokumentace (ZD)
- Monitorování výrobního procesu (MVP)
- Výrobní informační systém (MES)
- ...

PRODUKTOVÉ LISTY

- Podrobný popis modulů je v produktových listech.

PRODUKTOVÝ LIST

myGEM

RÍZENÍ VZTAHU SE ZÁKAZNÍKEM

Customer Relationship Management

CRM

CRM shromažďuje prvotní a zároveň významné informace o budoucích zákaznících. Tato data pak slouží jako podklad pro další rozvoj vztahu se zákazníkem směřující k uzavření smlouvy a následné spolupráci (prodej, dodávky ...).

Zajišťuje tak správu a aktuální informace o potenciálních zákaznících – odběratelech i dodavatelích.

Shromažďuje potřebná data na jednom místě v informačním systému. Například, o jaké produkty by měl zákazník zájem, v jakém segmentu se pohybuje, kdy je vhodné zákazníka kontaktovat atp. Ke každému zákazníkovi lze přiřadit veškerou potřebnou dokumentaci, tj. popisky, e-maily, výkresy, nabídky atp. včetně kontaktů, adres a informací. Je možné pozvat i, v jakém stádiu se tento vztah nachází (první kontaktování zákazníka, popřívko-nabídkové řízení, uzavření smlouvy, ...). Veškerá upozornění jsou zobrazována i v Kalendáři, který poskytuje rychlý přehled důležitých událostí a úkolů.

Tato databáze potenciálních partnerů zajišťuje možnost získání dalších obchodních příležitostí do budoucna. Nídníou součástí modulu je i evidence a rozesílání kampaní (hromadně i jednotlivě).

CRM v systému myGEM

```

graph TD
    CRM((CRM))
    Postupka[Postupka] --> CRM
    CRM --> Zariadenie[Zařízení potenciálního partnera do CRM a vyhledání stávajícího]
    Zariadenie --> CRM
    CRM --> Upraveni[Upravení a aktualizace dat]
    Upraveni --> CRM
    CRM --> Vytvoreni[Vytvoření nabídky / vyhodnocení]
    Vytvoreni --> CRM
    CRM --> Nabidky[Nabídky]
    Nabidky --> CRM
    CRM --> Aktivni[Aktivní partner]
    Aktivni --> CRM
    CRM --> Schvazena[Schvázená nabídková smlouva]
    Schvazena --> CRM
    CRM --> Partner[Partner/zákazník]
    Partner --> CRM
    CRM --> Odeslani[Odeslání požadavků / dotazů]
    Odeslani --> CRM
    Logistika[Logistika Nabídky]
  
```

10_18

PRODUKTOVÝ LIST

PLÁNOVÁNÍ A ŘÍZENÍ VÝROBY

Systém myGEM nabízí několik možností jak plánovat výrobu. Jedním ze základních plánování je **plánování časové**. Plánujete **zde dopředu**, ale i zpětně a to dle nastavených kapacit strojů, i s ohledem na materiálové zásoby.

Oceníte-li výhodou je **generování kalendáře**, podkladu pro plánování (roční, měsíci), nejen pro celý podnik najednou, ale také pro jednotlivá střediska, pracoviště i stroj (tzn. každé středisko/pracoviště/stroj může mít svůj vlastní, odlišný kalendář). Jedinotlivé zakázky lze libovolně přepínat dle aktuálních potřeb a priorit.

Další možností, jak plánovat, je operativní plánování dle aktuálního stavu lidských kapacit. Jeho hlavním cílem je možnost denního plánování jednotlivých zakázek po zadání nepřítomnosti pracovníků a jejich časových fondů. Systém tak automaticky přepíná vybrané zakázky dle skutečně disponibilních lidských kapacit.

Umožňuje tím operativní plánování dle aktuálního stavu pracovníků, včetně sledování kapacitní zátěže (denní, týdenní). Je-li používána i evidence docházek, lze kapacity automaticky nastavit (modul Evidence výroby).

Systém umožňuje i **dílenské plánování**, tzv. **detailní plán**. Slouží k ručnímu plánování jednotlivých zakázek na konkrétní dny. Tak má uživatel možnost si vybrat a zahrnout do denního plánu konkrétní automaticky naplánované zakázky, včetně přiřazení jednotlivých pracovníků k požadovaným zákazkám a operacím. Sám tak sestavuje detailní plán dle priorit a stavu pracovníků.

Další výhodou je tzv. **plánování na transportní dávky**, které umožňuje zakázku rozdělit na několik dávek, resp. každou operaci, die stanoveného množství dávky v TPV. Tento princip umožňuje průběžnou výrobu, kdy po zpracování dávky jedné operace může být zahájena práce na další, aniž by bylo zpracováno celkové množství zakázky na předchozí operaci.

Všechny zapláňované zakázky je možné pro lepší přehled zobrazit graficky, např. jako časový průběh zakázek či zobrazení kapacitních záležitostí.

Pomocí jednoduché funkce a zobrazení lze odkrýt i kritická místa výroby.

V rámci výroby lze provádět mezioperační a výstupní kontrolu, s možností evidence kontrolních parametrů.

Monitorovaná data jsou pak vyhodnocena v modulu MES – Manufacturing Execution System (měření, sledování výrobních parametrů, reshody atc.), včetně kvality jstosti – modul QMS.

Plánovat a řídit výrobu lze i pomocí speciálních aplikací vyvinutých podle požadavků zákazníků (miniaplikace). Výroba je úzce spojena s dalšími moduly, jako jsou Sklady, Plánování nákladů, Technická příprava výroby, Logistika, Evidence výroby, Docházka, Údržba a diagnostika strojů, Správa nářadí a přípravků.

Plánování výroby v systému myGEM

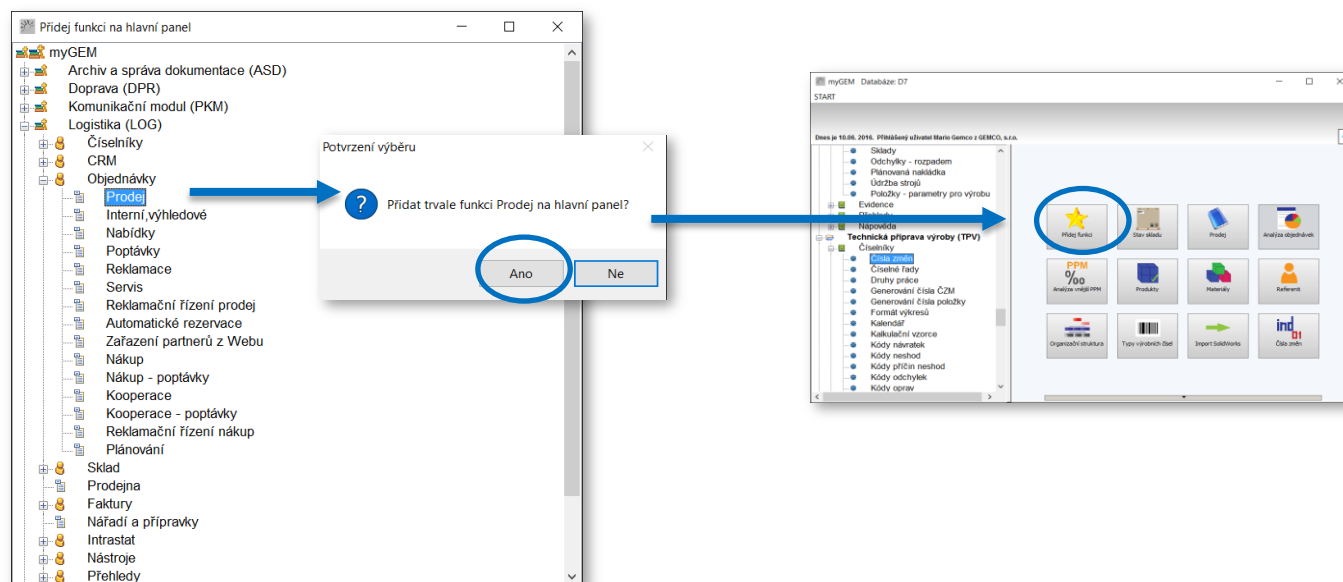
RVP

niho stavu
ých kapacit
zajištění

A JAKO HODINKY.

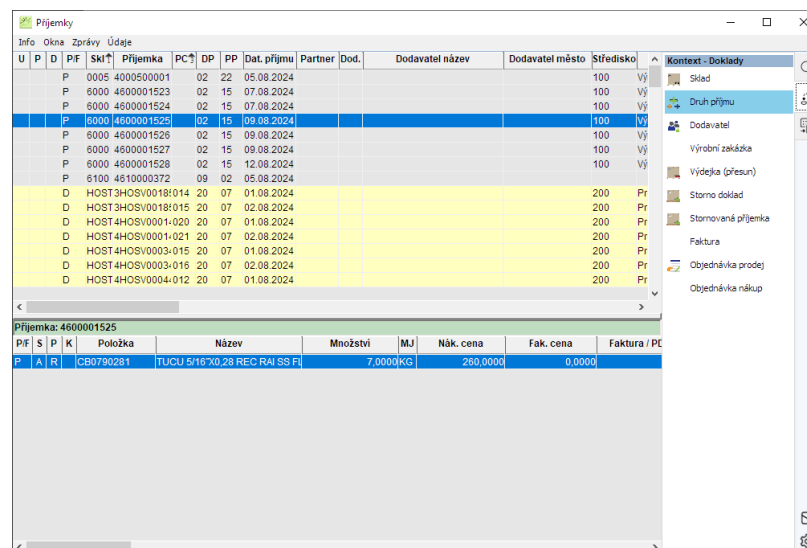
HODINKY.

- myGEM nabízí **intuitivní ovládání** myší a plné ovládání z klávesnice
- pro jednoduchou práci v oknech je připravena **pracovní plocha = workspace**
- umožňuje **přihlášení do IS pouze jednou**, a to s přímým přístupem **do všech modulů**, na které má daný uživatel **práva**
- uživatelsky **nastavitelný vzhled** a přístup k funkcím
- pomocí **tlačítka Přidej funkci** lze jednoduše přidat vybranou a často používanou funkci přímo do okna po spuštění



PRACOVNÍ PLOCHA

- Všechny důležité informace **dostupné z jednoho místa** procesu

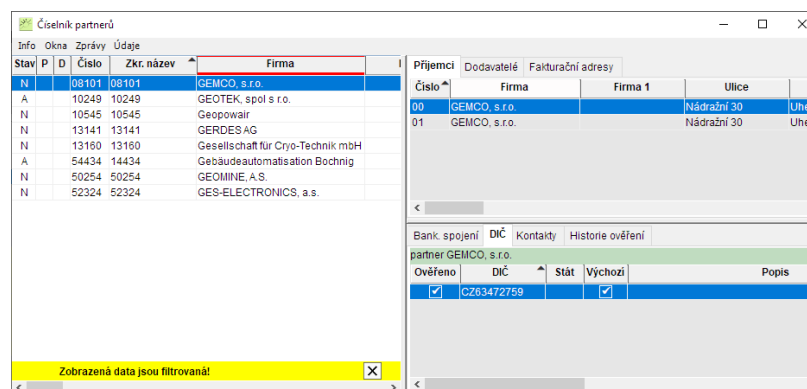


U	P	D	Přij	SKP	Příjemka	PC	DP	PP	Dat. příjmu	Partner	Dod.	Dodavatel	Dodavatel město	Středisko
P					0005 4000000001		02	22	05.08.2024					100
P					8000 4600001523		02	15	07.08.2024					100
P					8000 4600001524		02	15	07.08.2024					100
P					8000 4600001525		02	15	09.08.2024					100
P					8000 4600001526		02	15	09.08.2024					100
P					8000 4600001527		02	15	09.08.2024					100
P					8000 4600001528		02	15	12.08.2024					100
P					6100 4610000372		09	02	05.08.2024					100
D					HOST3HOSV0018:014		20	07	01.08.2024					200
D					HOST3HOSV0018:015		20	07	02.08.2024					200
D					HOST4HOSV0001:020		20	07	01.08.2024					200
D					HOST4HOSV0001:021		20	07	02.08.2024					200
D					HOST4HOSV0003:015		20	07	01.08.2024					200
D					HOST4HOSV0003:016		20	07	02.08.2024					200
D					HOST4HOSV0004:012		20	07	01.08.2024					200

Přij	S	P	K	Položka	Název	Množství	MJ	Nák. cena	Fak. cena	Faktura / PC
P	A	R		CB0790281	TUCU 5/16"X0.28 REC RAI SS F	7,000	KG	260,000	0,0000	

- Kliknutím na vybraný typ dokladu se zobrazí příslušná evidence s přímo nalezeným provázaným údajem.

- Složená okna pro **rychlý přehled** všech souvisejících informací



Stav	P	D	Číslo	Zkr. název	Firma
N			08101	08101	GEMCO, s.r.o.
A			10249	10249	GEOTEK, spol s r.o.
N			10545	10545	Geopowair
N			13141	13141	GERDES AG
N			13160	13160	Gesellschaft für Cryo-Technik mbH
A			54434	14434	Gebäudeautomatisation Bochnig
N			50254	50254	GEOIMINE, A.S.
N			52324	52324	GES-ELECTRONICS, a.s.

Číslo	Firma	Firma 1	Ulice	Uhers
00	GEMCO, s.r.o.		Nádražní 30	Uhers
01	GEMCO, s.r.o.		Nádražní 30	Uhers

Bank. spojení	DIČ	Kontakty	Historie ověření
partner GEMCO, s.r.o.			
Ověřeno	DIČ	Stát	Výchozí
☒	CZ63472759	☒	

- Implementace se standardně skládá z několika následujících kroků a ke konkrétnímu projektu je vypracován konkrétní harmonogram.



■ Typické kroky a milníky realizace ERP řešení:



- **Diagnostika** (místní šetření, vzorky dat, vzory reálných dokumentů, ideové návrhy požadavků)
 - Dobře pochopit prostředí společnosti a identifikovat oblasti vyžadující zlepšení:
 - sestavení týmu zákazníka
 - vedoucí týmu a odpovědní řešitelé za jednotlivé oblasti
 - podrobný sběr informací o procesech, zvyklostech, tiskových výstupech, specifických požadavcích, ostatních systémech nutných pro integraci



- **Návrh řešení** (workshopy, diskuse s klíčovými uživateli a celého týmu)

- Rozpracování definovaných požadavků jako zadání pro konzultanty a programátory podle požadavků a očekávání zákazníka.
 - parametrizace
 - speciální úpravy (integrace, nové funkce, úpravy,...)
 - konverze údajové základny

Stanovení podmínek pro změny především v hlavním procesu (standard, rychlá změna,...).



- **Příprava softwarového řešení** (analytické, programátorské a kontrolní práce)

- Zpracovat specifické požadavky do softwaru:
 - dopracování speciálních požadavků dle návrhu řešení
 - testování a kontrola
 - rozbor údajové základny



- **Implementace a školení** (podrobný plán implementace, školení)
 - Zajistit osvojení nástroje pro hlavní proces včetně specifických požadavků:
 - zkušený konzultant vysvětlí komplexní systém po jednotlivých částech a průběh celé zakázky
 - školení managementu, správce, uživatelů ... vede efektivně k pochopení a osvojení nástroje pro řízení hlavního procesu a ekonomických modulů
 - společně s Vámi nastavují a kontrolují úroveň údajové základny
 - zkušební provoz celého systému
 - uvolnění systému do rutinního provozu



- **Provozování a údržba**
 - Zajistit stabilní provoz a rozvoj systému:
 - stanovení způsobu účasti dodavatele vzhledem k požadavkům klienta
 - Zajištění stabilního provozu – helpdesk:
 - hot-line
 - režim 7x24, nebo jiný
 - rozvoj systému (update, upgrade)

Podpora klienta při řešení mezních situací. Shoda s legislativou státu kde je informační systém provozován. Monitorování potřeb klienta a změn procesů tak, aby nastavení sw nástroje (parametrizace,...) zlepšovalo efektivitu procesů.

- ■ ■

Parametr pro tento typ PNL a BAL: LPR, BALENI, POL=V
$$x, 0.01, -0.01, 1, -0.01, \dots, -2, -0.01, 0.01, 1, 0.01, \dots$$

LOG – sklad – Plánování nákupy

10.00002		2019/12
10.00004		2019/08
10.00005	regener	2019/08

10/10/2019	regiser	11/01/2019	201910
10/10/2019	regiser	06/04/2019	201910
10/10/2019	delmet	00/02/2020	201910

[illegible]

1 LBN, U.S. 005219 **Indomethacin** **100 mg** 400107 (Source: gov 1990 10a-2) ☐ ☐ ☒

Doplnění sloupce S – Stav, signalizace stavu celé plánované nákladky a jednotlivých položek; vždy se

bere aktuální – poslední stav.

D = položka je součástí výdejové dávky pro nakládku
CN = položka bude odstraněna ze skladu pro nakládku

B = položka byla již zabalena (číslo balení je zobrazeno ve sloupci Balení)

N = položka je již naložena na auto (u položek sledovaných na VČ/VD je tento stav ihned po vyčistění ze skladu)

Y = proběhl výdej ze skladu (F7) - existuje již DL

S = dodací list na položku byl stornován
R = položka byla realizována – expedována (celta či provádět běžná úprava)

Им – пошукател на истината – съпоставяме (иначе) не променяемия свят (опити).

železné podbarvení = komplet, oranžové podbarvení = částečné spínění, červené podbarvení =

neprovedeno, **modré podbarvení** = nově přidána položka do PNL (bez předpisu) – referentem
Nátládky (složený) = označení v příslušném checkboxu – **Přidáno mimo předpis** (složený MP v ústří

položek).

Dále je doplněn sloupec **Výdejová dávka** (výdejová dávka pro plánovanou nákladku) – tato se

generuje na pozadi **pro** každého příjemce zvlášť, obsahuje číslo PINL + začátek (00, 01, 02, 03 ...).

Ke každé položce Pkt. je zobrazeno i číslo balení, byla-li předmětem balení. Pro toto slouží nové vytvoření checkbox B, který je automaticky nastaven na „zabalit“ u položek, které nejsou sledované

na výrobní čísla. Příznak lze označit i ručně, a to i u ostatních položek, mají-li se zabalit.

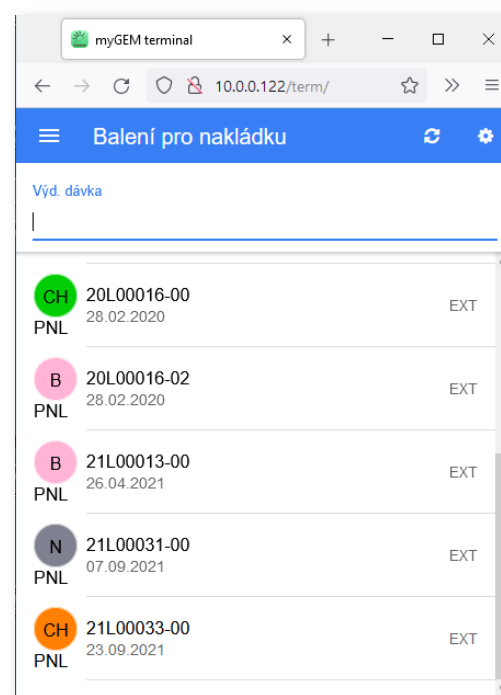
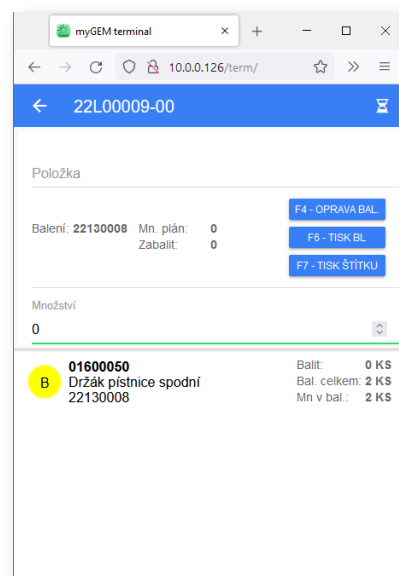
Pro položky, které jsou „červené“, tzn. jejich datum výroby je menší než datum nakládky, slouží

slopec IV, ktorý signalizuje, že výroba prešla výrobou položky stihne a akceptuje nákladku, pak je tento sloupec označen a položka se změní na „černou“, tzn. zůstane v PNL a řádně se vygeneruje do

VD pro PNL.

Stránka 1 z 13

- Nad systémem myGEM je možno provozovat **online webové aplikace**, které přes webové služby komunikují s databázovým serverem. Zajišťujeme také vývoj těchto aplikací.
- Aplikace jsou standardně portovány na mobilní zařízení (Android, iOS).



MINI APLIKACE

- Pro speciální požadavky procesů jsme schopni připravit tzv. „**miniaplikace**“, což jsou speciálně kompilované moduly pro konkrétního zákazníka.

The image displays two screenshots of a software application titled "Evidence ML".

The left screenshot shows a smaller window with the following fields and controls:

- Pracovník: [text input]
- VIN: [text input]
- Operace: [dropdown menu]
- Numeric keypad with buttons: 7, 8, 9, <-, 4, 5, 6, ESC, 1, 2, 3, 0, ENTER.

The right screenshot shows a larger window with the following fields and controls:

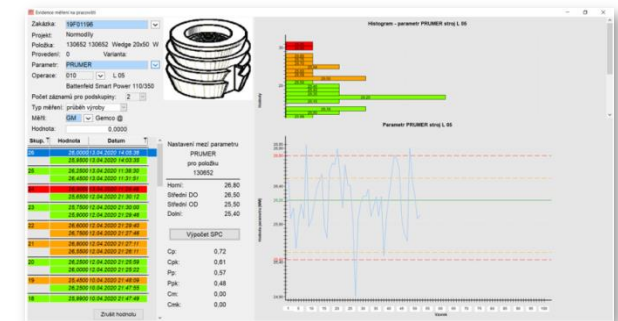
- Pracovník: Jméno Příjmení bec Tomáš
- Zakázka: 16F00249
- 119363 Foot Black
- Víceotisk. forma: [checkbox]
- Operace: 010 [dropdown] L 07
- Směna: 1. [dropdown]
- Počet. zač.: 31 842
- Počet. kon.: [text input] 0
- Mn.celkem: 13 158 KS
- Mn.shod.: 13158 KS
- Mn.nesh: [text input] 0 KS
- řr. dávka: [text input]
- Buttons: ukončení evidence, původní stav
- Doba práce: 0 min
- Numeric keypad with buttons: 7, 8, 9, <-, 4, 5, 6, ESC, 1, 2, 3, 0, ENTER.

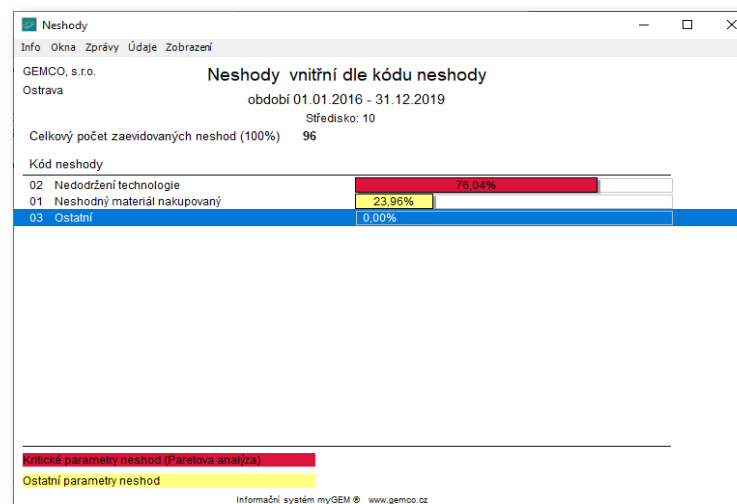
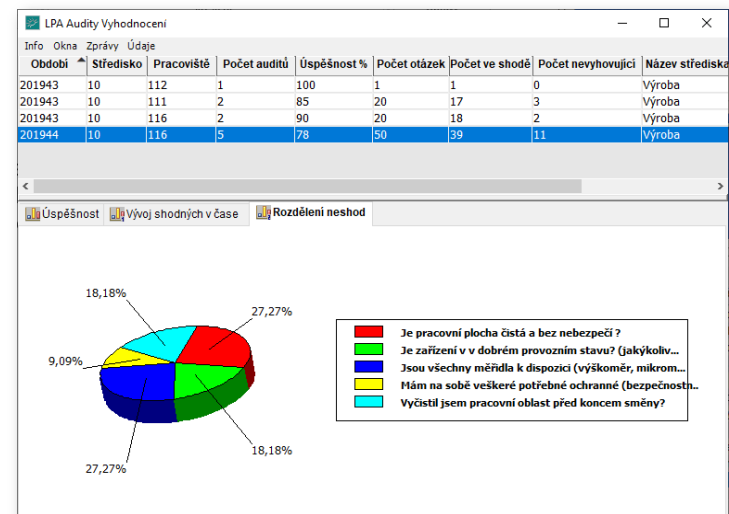
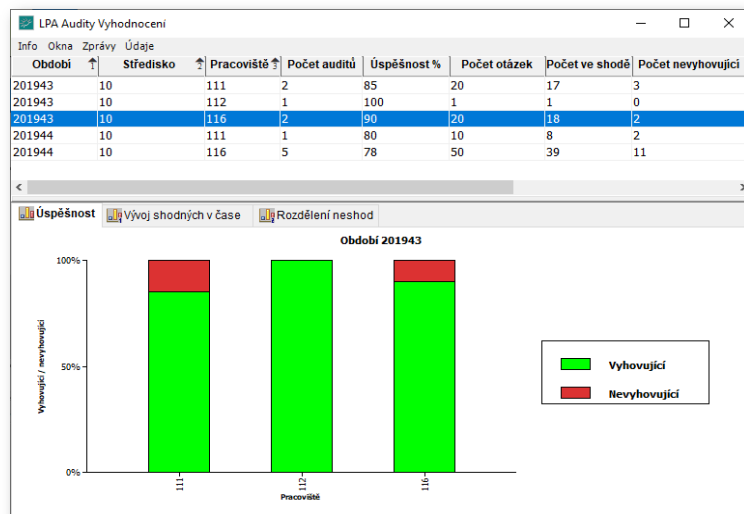
- **Moduly pro řízení kvality**
- **Bezpapírová výroba**
- **Automatizovaný sklad Kardex Remstar**
- **Sprinter**
- **Online analýza procesů**
- **Výrobní informační systém MES**
- **Účetnictví**
- **EET**
- **EDI**
- **PKM**



MODULY PRO ŘÍZENÍ KVALITY

- Systém pracuje **on-line** se standardními daty myGEM a je doplněn o robustní moduly vybraných Core Tools.
- Patří sem:
 - FMEA procesu/výrobku
 - Control plány
 - Modul pro měření hodnot z procesu a vyhodnocení SPC (P_{PK} , C_{PK} ...)
 - Řízení neshod a 8D report, Reklamační řízení
 - Řízení projektů a úkolů
 - KPI (Key Performance Indicators)
 - Vícevrstvé audity LPA
 - ...
- Potřebná data jsou uložena pouze **na jednom místě**, speciální moduly je vhodně využívají.
- Pro podporu kvality je integrována do standardních modulů např.
 - Komplexní změnová služba – nad konstrukčními a výrobními daty
 - Podrobná zpětná sledovatelnost na výrobky a jejich varianty a provedení
 - Prokazování Flow procesu
 - Analýza procesu z hlediska přidané hodnoty a ztrát
 - Řízení projektů a úkolů
 - ...





MODULY PRO ŘÍZENÍ KVALITY

- Přínosy:
 - **Potřebné důkazy** z procesu jsou **rychle dostupné** ke konkrétnímu projektu, zakázce či výrobku
 - Snadná orientace a rychlá dostupnost dat
 - Bezproblémová validita dat, data jsou pravdivá a bez chyb
 - Úspora práce, **data vznikají přímo v procesu pouze jedenkrát**
 - Připraveny **reporty pro prokazování**

Náhled tisku

Strana: 1 / 1 Velikost: 100%

Gemco s.r.o.
Uh. Hradiště

ANALÝZA MOŽNÝCH ZPŮSOBŮ A DŮSLEDKŮ PORUCH (FMEA PROCESU)

Strana: 1 / 1
Datum: 15.10.2019
Sestava: r_fmea

Objekt: 000-0
Rok výroby modelu / program: 14.06.2013 / 0
Řešitelský tým: Novák, Macek, Jilková

Odpovědnost za proces: Správce -
Rozhodné datum: 27.02.2019

Číslo FMEA: 19FP0001
Vypracoval: Matoušková Iva
Datum vypracování FMEA: 03.04.2019

Krok procesu Funkce	Požadavek	Možný způsob poruchy	Možné důsledky poruchy	Závažnost	Možné příčiny poruchy	Stávající proces			Doporučené opatření	Odpovídá Termín dokonč.	Výsledky opatření						
						Nástroje řízení prevence	Nástroje řízení detekce	Opatření			Přijaté opatření Datum dokončení	Vyšetřeno	Opakováno	RPZ			
Operace 015: Kontrola o	Svařování	Nedodržení	Vadný výrobek	7	Selhání lidského	Školení	8	MEZIOPERAČNÍ	4	224	Proškolení	Technik výroby	15.10.2019	4	5	8	160
Operace 0 Krimpovat																	

Náhled tisku

Strana: 1 / 1 Velikost: 100%

FMEA A) KONSTRUKCE B) PROCESU		OZNAČENÍ VÝROBKU:		ČÍSLO FMEA:		List číslo: 1 Počet listů: 1											
Vedoucí:	Opomí:	Modifikace:	Modifikace:	Plánovaný termín zajištění sítě výroby:	Vypracoval:	Datum:	Datum přepracování a číslo změn										
000-0	000-0	000-0	000-0	0	Matoušková Iva	03.04.2019	14.06.2013										
C. VÝKRESU:	INDEX ZMĚNY:	MATERIAL:	ZAKAZNÍK:														
A) Název dílu/funkce B) Popis procesu a jeho účel		Možné vady	Možné následky vad	Klas. spec. kritéria	Možné příčiny vad	Stávající stav	Opatření k nápravě	Odpovídá termín	Výsledný stav								
						Kontrolní opatření											
						V y s e d e l h			V y s e d e l h								
						RPZ			RPZ								
Svařování	Nedodržení technologie - svárky	Vadný výrobek		1	Selhání lidského zdroje	Školení pracovníků a pracovním postupem	7	8	4	224	Proškolení pracovníků	Technik výroby	15.10.2019	4	5	8	160
Kontrola	Neshodný materiál - neshodování	Vzhledová vada		1	Selhání lidského zdroje	Pracovní návod - kontrola vad	2	6	6	72	Lepší kontrola	Jan Novák	27.06.2019	9	2	3	54



- Jedná se o efektivní využití mobilních zařízení např. tabletů ve výrobě a razantní snížení papírové dokumentace. Na zařízení jsou dostupné potřebné **dokumenty a funkce** myGEM pro jednotlivé **role**, příklad: **vedoucí výroby, mistr, dělník, kontrolor, skladník, pracovník expedice**, podle role jsou sestaveny jednoduché aplikace.
- Velkou výhodou je, že platné **dokumenty** jsou **on-line dostupné** a důležité **záznamy**, například uvolnění operace, uvolnění výstupní kontroly, začátek či konec práce, jsou **on-line zapisovány**.
- Využití uvedeného principu vede k **úsporám času** a lepší **adaptaci na změny**. Pro uživatele jsou aplikace vyvinuty co nejjednodušším způsobem, který umožňuje prakticky okamžitě jejich používání.
- Při řešení jsou použity progresivní přístupy, jako např. QR kódy, speciální zařízení pro podpisy, to vše napomáhá minimalizovat papírovou dokumentaci.

Trezor = dokumentace k výrobku na jednom místě

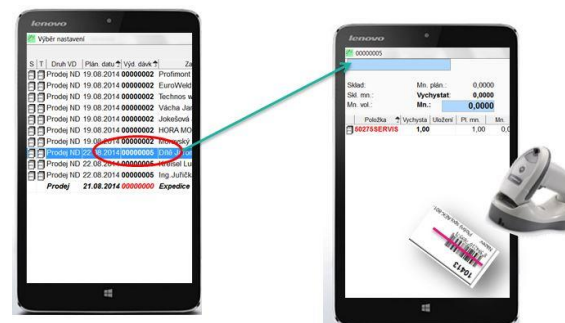
- V běžné praxi se stává, že dokumenty jsou tvořeny ve více systémech. Jako příklad lze uvést PLM ke grafickým editorům CATIA, SOLIDWORKS. Aby výroba pracovala se správnými daty, vyvinuli jsme jednoduchou **komunikaci mezi různými externími editory a modulem TPV**. Každá součástka má kromě kusovníku, technologického postupu přiřazeny také ostatní **důležité dokumenty a data**. Jako příklad uvádíme CAD, NC data, instrukce pro montáž, kontrolu, protokoly pro měření, doložení funkční zkoušky.
- Výrobek „putuje“ celým procesem realizace a má vždy k dispozici aktuální data, podle kterých probíhá výroba. Tento princip umožňuje vyrábět vysoce individualizované produkty za nízkou cenu.
- Všechna dokumentace k výrobku je v elektronické podobě a dostupná kdekoliv a je plně změnována (platný stav, historie, obsah změn).

BEZPAPÍROVÁ VÝROBA

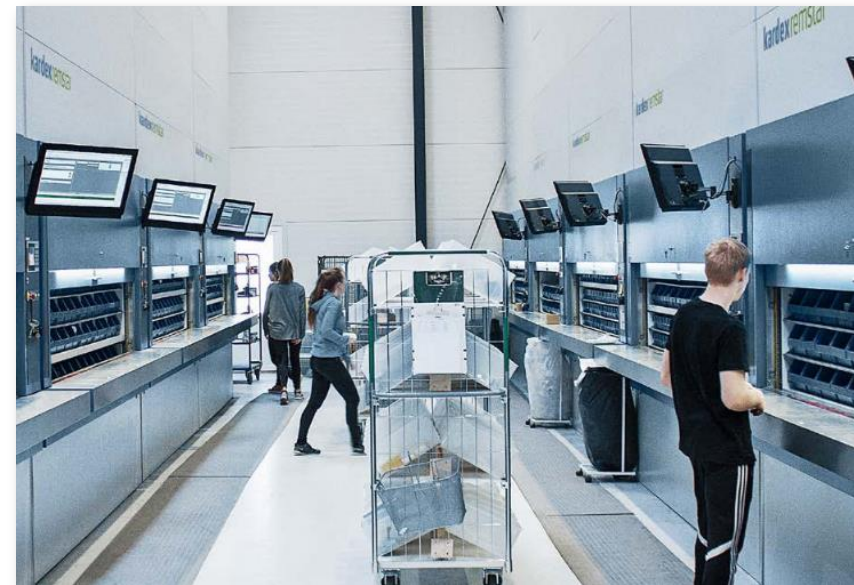
- **Výdej na zakázku/Evidence ML**
 - **Realizované výdeje** jakýmkoli způsobem budou automaticky zobrazovány standardně ve **Skladu – Výdejký**.



- **Výdej expedice – příklad**
 - Po sejmutí čárového kódu výdejové dávky na expedici či výběr ze seznamu připravených dávek připravujeme expedici objednávek po jednotlivých příjemcích.



- Informační systém **myGEM** je **online propojen** s automatizovaným skladovacím systémem **Kardex Remstar**.
- Jde o špičkovou inovaci v oblasti skladování, optimalizace skladových ploch, vychystávacích procesů, snižování nákladů a vysoké produktivity práce.



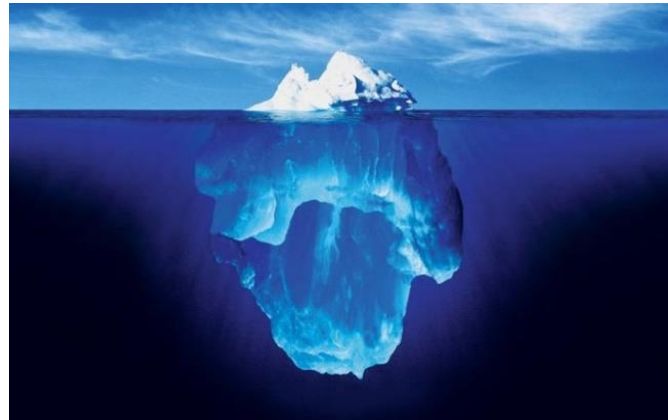
• Zdroj obrázků: www.kardex.com/cs

SPRINTER

- Produkt **SPRINTER** umožňuje **analyzovat** on-line data z vašich procesů a **radikálně zvýšit produktivitu**.
- Příklady úspor:
 - **30% zkrácení doby** dodávek
 - **100% kontrola zásob**
 - **podstatné zvýšení využití pracovníků**



- „To, co je **skutečně důležité**, zpravidla na první pohled nevidíme, zůstává skryto.“
Někdy tomuto přístupu říkáme „**Teorie ledovce**“.
- Abychom se podívali „pod hladinu“ a **odkryli rozsah problémů**, potřebujeme informace o „skutečném“ chování v procesech.
Výsledky analýz konkrétních případů jsou **překvapivé!**



SPRINTER

- To, co nám ohrožuje termíny, bývá zpravidla velmi jednoduché. Je to například nedostatek materiálů pro výrobu.
 - Máme tyto činnosti skutečně pod kontrolou?
 - Proč nelze objednávat a dodávat materiál včas, kdo a co celý proces zdržuje?
- Pro tyto a mnohé jiné otázky jsme připravili **řadu on-line nástrojů a pohledů**, které velmi rychle poskytnou data pro významné zlepšení produktivity ve vaší organizaci.

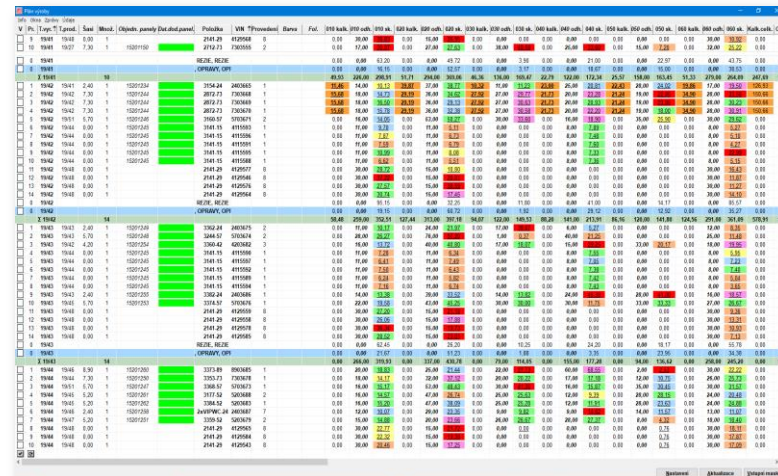
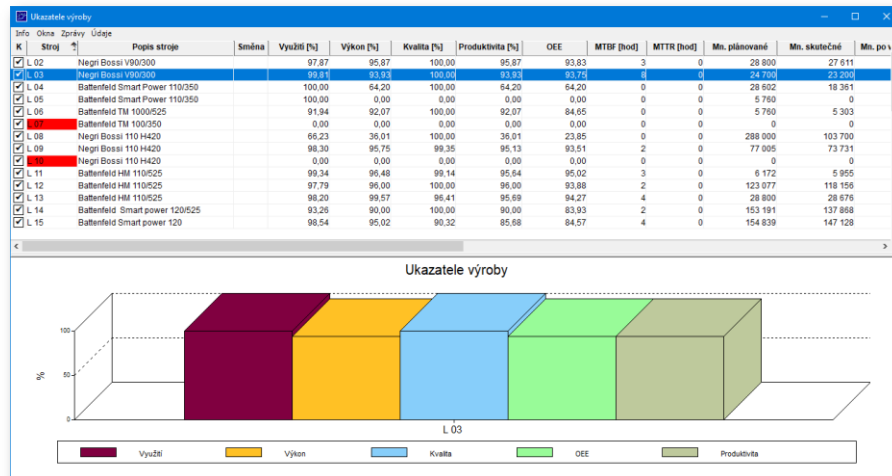
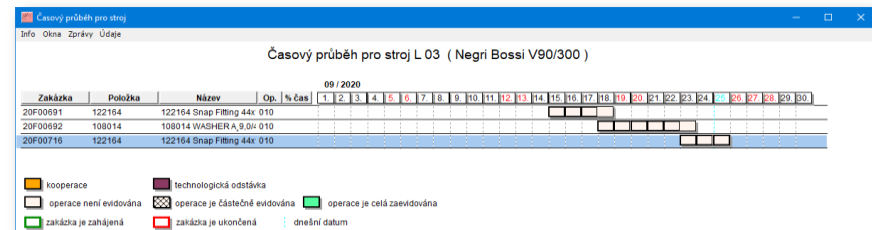
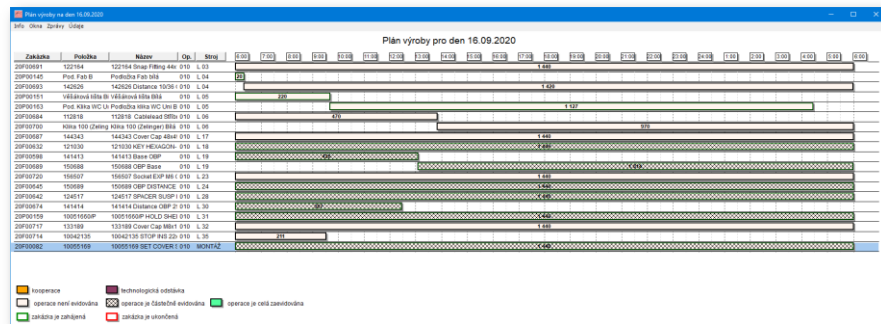


VÝROBNÍ INFORMAČNÍ SYSTÉM MES

- Hlubkově propracované moduly informačního systému slouží jako základ pro sestavení exekutivního řízení procesů a zvláště výroby. Jedná se především o moduly **TPV, řízení a plánování výroby, údržba, monitorování procesů, změnová služba, distribuce dokumentace ke strojům**. V těchto případech často řešíme specifické požadavky zákazníků, které jsou zpracovány formou např. **speciálních funkcí nebo miniaplikací**.
- Zákazník má plně pokryty všechny důležité požadavky a **složité procesy jsou obslouženy speciálně vyvinutým nástrojem**. Vzniká tak „jednoduchý“ nástroj na poměrně složité procesy. Součástí řešení je on-line čtení hodnot např. z montážních automatů, linek, vstřikolisů (NOK, OK, časy cyklů, ...).
- Jako příklady MES uvádíme aplikace v následujících oblastech:
 - Výroba finálních výrobků s konfigurátorem – spotřební zboží
 - Strojírenská výroba
 - Prototypová výroba pro automobilový průmysl
 - Sériové nářadí
 - Plastikářská výroba
 - Výroba plastů včetně montáže podsestav
 - Výroba pro armádu



Uvedené řešení zvyšuje výkon výroby, kvalitu a výrazně uspoří pracovníky.



- Standardní funkce pro vedení účetnické agendy. Parametrická stavba umožňuje jeho použití v libovolných typech organizací různé velikosti a činnosti:
 - **Fakturace**
 - **Pokladna**
 - **Plánování financí**
 - porovnání plánu a skutečnosti měsíčně, kumulativně, ...
 - **Majetek**
 - automatická kontrola zadaných hodnot, evidence v různých měnách
 - **Bankovní operace**
 - **Intrastat**
 - elektronický výstup pro IDES, tiskové výstupy přijetí a odeslání
 - **Finanční analýzy**
 - **Plánování a controlling**
- Je vyvíjeno a testováno s účetními experty a pravidelně nezávisle auditováno.

■ Rozúčtování závazku s rozpadem do controllingu.

Zaúčtování dodavatelského dokladu DF000215 (var. symbol 33)

Info Okna Zprávy Údaje

Kód DPH: 201 | Sazba: 20 | Částka: 434 000,00 | Daň: 86 000,00 | Pohyb: DFA | Datum změny: 27.10.2015 08:10:25 | Referent: GM | Jméno referenta: Gemco @

Zaúčtováno: 220 000,00 Kč | Zůstává: -6 000,00 Kč | Záloha: 306 000,00 Kč (Daň: 50 000,00 Kč) | Kurz. rozdíl: 6 000,00 Kč

MÁ DĚTI	DAL	Částka	Datum úč. příp.	Středisko	Ek. objekt	Poznámka
111 000	321 001	434 000,00	12.08.2015	01	R	
343 019	321 001	86 000,00	12.08.2015	01	R	
343 019	321 001	-50 000,00	12.08.2015	01	R	Daň. doklad zálohy DV000215
314 002	321 001	-250 000,00	12.08.2015	01	R	Daň. doklad zálohy DV000215

Předkontace: ☒ 131 | ☐ pořízení zboží 1

MÁ DĚTI: |

Částka: 0,00 Kč | Režie stf.: |

Středisko: 01 | Správa | Zakázka: |

Ek. objekt: R | Ek. objekt R

Poznámka:

Náklady

Info Okna Zprávy Údaje

Doklad: DV000115 | Středisko: 01 | Rozpočítat na: ☐ Středisko ☐ Smlouvu ☐ Zakázku ☒ Ek. objekt ☐ WBS

Datum: 20.10.2015 | Ek. objekt: R

Účet: 314000 | Poskytnuté provozní zálohy

Typ nákladu: Vytápění

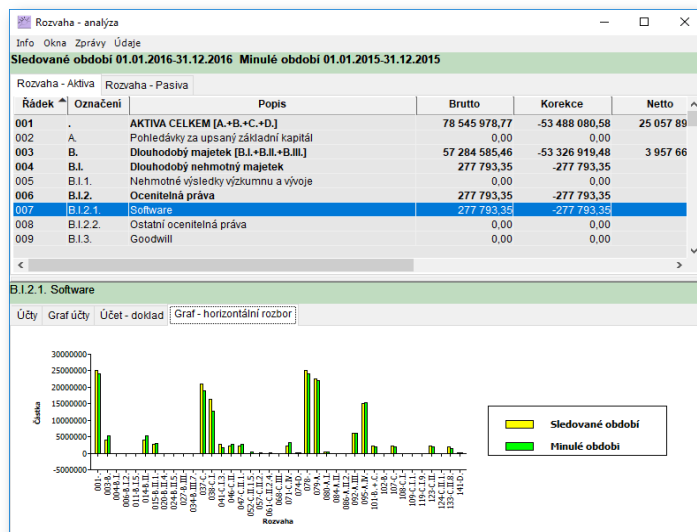
Kritérium pro rozpočítání: Rovným dílem

Poznámka:

Částka pro rozpočítání: 22 314,00 Kč

Výběr	Částka	Ek. objekt	Název
☐	0,00	20	Ek. objekt 20
☒	7 438,00	21	Ek. objekt 21
☐	0,00	22	Ek. objekt 22
☐	0,00	23	Ek. objekt 23
☒	7 438,00	24	Ek. objekt 24
☐	0,00	25	Ek. objekt 25
☒	7 438,00	26	Ek. objekt 26
☐	0,00	27	Ek. objekt 27
☐	0,00	28	Ek. objekt 28
☐	0,00	29	Ek. objekt 29
☐	0,00	30	Ek. objekt 30
☐	0,00	31	Ek. objekt 31

■ Analýza rozvahy (horizontální rozbor)



OSTATNÍ

- **Mezinárodní účetní standardy** – mezinárodní účetní standardy podle IFRS metodiky
- **Konsolidace** – předzpracované výstupy pro konsolidaci skupiny firem, použitelné pro konkrétní model konsolidace

EET

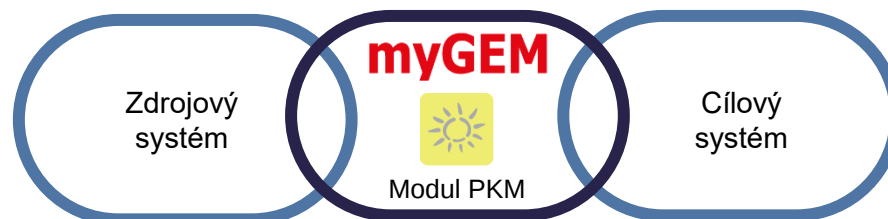
- EET (Elektronická evidence tržeb) je zapracována pro pokladnu, prodejnu a fakturaci. Postupně jsou doplňovány další individuální režimy.
- Pro uživatele, který EET odesílá, nevyplyvá žádná práce navíc, vše probíhá na pozadí. K dispozici je i detailní přehled o odesílaných platbách.

[illegible]

- **EDI = Elektronická výměna** strukturovaných standardních zpráv mezi dvěma aplikacemi dvou nezávislých subjektů, kdy zprávy mají stejnou formu a „hovoří“ stejným „jazykem“
 - **EDI aplikace** doklad vytváří, automaticky zpracovává, přijímá i odesílá (faktury, potvrzení, stavy zásob, objednávky, ...)
 - Systém podporuje tzv. „in-house“ objekty podle mezinárodních standardů
 - Plně **nahrazuje papírové doklady**

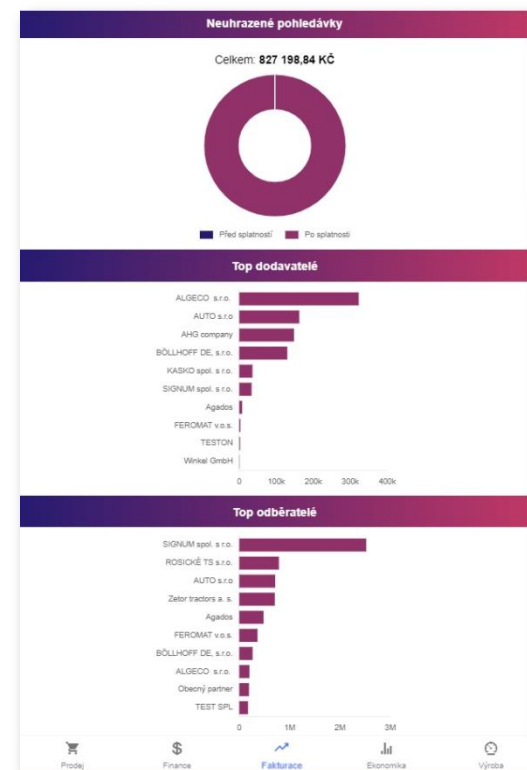
PKM

- **PKM = Parametrizovatelný komunikační modul**, který slouží pro **obousměrnou komunikaci s externími programy**, pro specializované integrace lze použít standardní prostředky jako XML, CbC, apod.



KLÍČOVÉ METODY – PŘÍKLADY

- Výkonné analytické a vykazovací nástroje, které umožňují **využít data** nejen k analýze již proběhlých jevů, ale také k **predikcím budoucího vývoje firmy**.
- **Poskytuje sledování** např.:
 - obrátů prodeje
 - obrátů nákupu
 - hodnoty skladu
 - výroby
 - hospodaření středisek
 - finančních toků, ...
- Pro výkonné managery.



Je to ukázka „**našeho pohledu**“ na podrobnost řešení, které v procesech vidíme, protože

- **realizační proces** (od obchodu po dodání) je v každé společnosti **něčím specifický**;
- jinak se řídí jednoduchá výroba, výroba podsestav (předmontovaných celků), finálních výrobků nebo poskytování kooperací;
- v následujícím textu Vám ukážeme několik **základních modulů**, abyste pochopili na příkladech základní filozofii řešení.



- Podpora **marketingových** činností, je základní nástroj pro řízení vztahu se zákazníkem.
- Sledování vlastních a konkurenčních produktů.
 - Prvotní **evidence potenciálních partnerů**
 - **Provázanost** systému, z toho vyplývá sledování všech údajů konkrétního zákazníka od projektu přes řízení jednotlivých úkolů, technologii výroby, řízení nákladů až po vyhodnocování
 - Sledování **statusu** partnerů
 - **Vyhodnocování** úspěšnosti
 - Sledování vývoje **segmentů** trhu
 - Sledování vývoje jednotlivých **projektů** klienta
 - Řízení **kampaní**
 - Rychlá **tvorba nabídek**
 - Diář – **upomínky**
 - **Komplexní přehled v jedné aplikaci**

Jednáme
s potencionálním
zákazníkem

Prověřujeme
možnosti

Vyhráli jsme,
zahajujeme
plnění

Objednáváme
materiál

Vyrábíme

Dodáváme

Vyhodnocujeme

- Každý zákazník má sledovány specifické typy projektů, které jsou průběžně monitorovány včetně sledování proběhlých a budoucích aktivit.

CRM projekty

U	Typ	Číslo	Zkr. název	Firma	Segment	Sk	Status	Priorita	Název projektu
P	02323	AGCF	AGC Fenestra, a.s.	výroba	IS	Inf			myGEM - Email 2010
A	09883	AGENTURA	Agentura NP v.o.s.	služby	RE	Inf			myGEM - Email 2012
A	09963	9963	Agentura Rubico, s.r.o.						myGEM - Email 2013
P	04144	AGF	AGF QUATTRO spol. s r.o.	kovovýroba	IS				myGEM - Email 2014
N	02816	AGRA	AGRA CZ a.s.	výroba	IS				myGEM - Email 2015
P	03646	AGRA SANO	AGRA ŠANOV spol. s r.o.		IS				myGEM - Podpora zákazníka
P	04787	AGRISERVIS	AGRISERVIS, spol. s r.o.	velk., malo	IS				myGEM - Požadavky SW
N	01386	AGROT	AGRO Brno-Tuřany, a.s.	slévama	IS	100%		1	myGEM
A	02259	AGRO	AGRO SYCHROV, a.s.	výroba	my				
P	01602	AGROD	AGRODILNY, spol. s r.o.	kovovýroba	ISO				
N	02817	AGROET	Agroetanol TTD, a.s.	výroba	IS				

AGRO SYCHROV, a.s. celkem: 3693

Poznámky Kontakty Dokumenty Adresy Potencionální produkty Nabídky Harmonogram Úkoly Kampaň Servisní služ

Text Upoz. Datum upozornění Vyřiz Datum

Podepsaná smlouva na UCT, MAJ, LPR, PRO, SKL - koordinuje pan

- Rychlý přehled jednotlivých zákazníků – Hlavní okno CRM projektů (S kým jednáme)

Diář - upozornění

Firma	Projekt	Priorita	Text
MEGASTRO CZ s.r.o.	MEGASTRO	1	Domluvit termín schůzky.
ALTECH spol. s r.o.	pokus	1	Školení ISO
Malina Karel	Školení	1	Zájem o školení
Stavos s. r. o.	Dodávka dílů		Kontrola dokumentace
Stavos s. r. o.	Provádění servisu		Jednání domluveno na 20.5.2009. Materiály připraveny - záložka dokumenty.
Finanční úřad	Opravy DPH, DPPO po kontr	1	opravy v daňových přiznáních
Stavos s. r. o.	Školení QMS	1	zaslal cenovou nabídku do 25.03.2010
KOVOVÝROBA HOFFMA	zavedení čárových kódů/štítků		zaslal cenovou nabídku
ABIKO s.r.o.	Reklama		kontrola
AutoCont CZ a.s.	Svařečky		kontrola

- Automaticky „vyskakující“ okno Diář – upozornění

CRM kampaň

P	D	Datum Od	Datum Do	Název	Pt. dat. odesl
1	01.09.2011	31.10.2011		myGEM - "15 LET INOVACI A DOBRÝCH NÁPADŮ"	10.09.2011
2	29.11.2011	22.12.2011		Kampaň II - investujte do sebe, má to smysl!	
3	28.03.2012	28.06.2012		MAJE NÁPADY, pomůžeme Vám předběhnout konkurenci!	02.04.2012
4	17.05.2012	15.06.2012		KAMPAŇ IV	
5	23.05.2012	21.06.2012		KAMPAŇ V	

Partner	Název partnera	Jméno kontaktu	Funkce
ADAS	ADAST a.s.		výrobní ředitel
ADAS	ADAST a.s.		ekonom - obcho. ředitel
ADAS	ADAST a.s.		výkonný ředitel
ADAS	ADAST a.s.		technický ředitel
ADO	ADOZ s.r.o.		ředitel, jednatel
ADO	ADOZ s.r.o.		jednatel, výkonný ředitel
ADRIA	ADRIA GOLD s.r.o.		majitel
AER	AEROTERM a.s.		ředitel, předseda představen

- Seznam vložených CRM kampaní

TEST FINÁLU

Jednáme
s potencionálním
zákazníkem

Prověřujeme
možnosti

Vyhráli jsme,
zahajujeme
plnění

Objednáváme
materiál

Vyrábíme

Dodáváme

Vyhodnocujeme

- Rychle prověřujeme dostupnost materiálu (nebo polotovarů) a termín dodání.

Test finálu

Info

Olna

Zprávy

Údaje

Druh	Obj. prodej / Prod. zakázka	Položka	Provedení	Název	Množství
Prodejní zakázka	16E0050000101	50-00644-011	0	Catrice Eyeliner Pen WP010 Black,inkl ean auf	45 000,00

III

S	Položka	Název	Množství	Mn. rezervovan
S	10-002263-000	CC ink bulk for eyeliner Black rSchwarz	13,0000	0,0000
S	10-100052	PE, Bralen FB 3-33	3,8000	0,0000
S	10-100103	PP, Lumicene MR60MC2	8,1900	0,0000
S	10-200266	Rykolen černý NKZ Y9009	0,1700	0,0000
S	20-000224	Nib - Eye , Lipliner	10 000,0000	0,0000
S	20-000430	Liner - Stopfen Schwarz 0055 CC Black	10 000,0000	0,0000
S	20-003078	Filtr 81x6,5 mm	10 000,0000	0,0000
N	20-006647-005	Luxor PP blau ,B100mmx305m	5,0000	0,0000
N	30-000415	Volpapp-Zuschneide Neutral 295x245 m	101,0000	0,0000
S	30-000899	Poly Flachbeutel 5er	3 330,0000	0,0000
S	30-006645-077	Catrice Tester PVC EAN Eyebrow Exper	10 000,0000	0,0000
S	30-006646-077	Catrice Papiertkett Eyeliner WP010,25x	3 330,0000	0,0000
N	30-007419-002	Faltkarton M3 gross Ausssenmaße 284x1	50,5000	0,0000
S	30-400001-4	HDPE-Seitenfalten-Saecke	1,7700	0,0000
S	30-400012-4	Wellkiste gross 590x390x420mm stf. 13l	1,7700	0,0000
S	40-006741	Catrice Eyeliner Schaft schwarz gl. Druc	0,0000	0,0000
N	41-000040-0	Eyeliner Schaft Schwarz glänzend	10 000,0000	0,0000
S	41-000041-0	Eyeliner Kappe glänzend	0,0000	0,0000
S	41-006228-000-04	Eyeliner Dichtung natur neu	0,0000	0,0000

III

Sklad

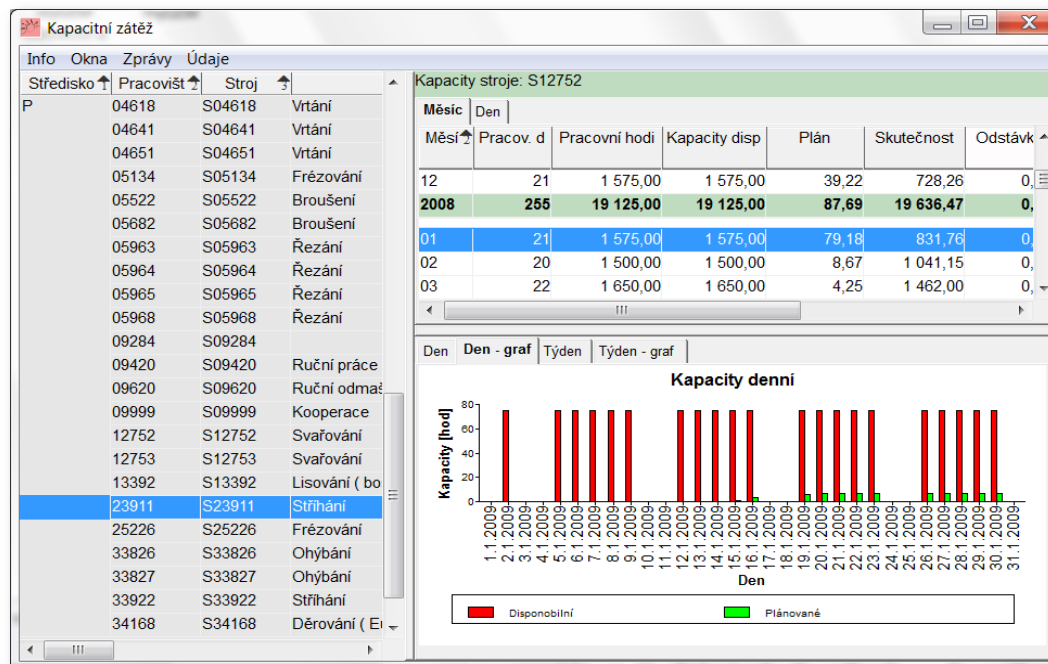
Objednávka

Kapacita

Sklad	Disp.	Název	Mn. sklad	MJ	Mn.
003	☒	Sklad nákupní	36,5000KG		
Celkem:			36,5000 KG		
Celkem disp.:			36,5000 KG		
Min. zásoba:					
Požadavky:					
Zůstatek mn.:					



- Prověříme přehled kapacitní zátěže na jednotlivých **pracovištích a strojích** na konkrétní **měsíc, týden** či **den**.



TECHNICKÁ PŘÍPRAVA VÝROBY



- Prověříme **popis řízených podmínek** k výrobku pro úspěšnou realizaci výroby a **potřebných změn**.
- **Tvorba a aktualizace kusovníků**, technologických, kontrolních postupů a ostatní dokumentace (návodky, výkresy, postupy měření ...) k položce.
- **Komplexní změnová služba** s těsnou vazbou na výrobu (zakázky).
- Sledování **provedení, indexu změny, čísla změny**.



- **Varianty** kusovníků, technologických postupů
- Předpis **kontrol, měření**
- **Automatické vytváření archivu** změn veškeré dokumentace
- **Historie** položky
- **Jednouchá tvorba** TPV pomocí kopií
- Prostředky na **tvorbu výpočtů – kalkulací**
- Výpočet cen pomocí **kalkulačních vzorců**
- Návaznost na LNA – **tvorba požadavků materiálů**
- Komplexní **řízení změn**
- Podporuje **návrh a vývoj** vlastního výrobku a procesu
- Podpora **týmové práce a řízení projektu**

TECHNICKÁ PŘÍPRAVA VÝROBY

Jednáme
s potencionálním
zákazníkem

Prověřujeme
možnosti

Vyhráli jsme,
zahajujeme
plnění

Objednáváme
materiál

Vyrábíme

Dodáváme

Vyhodnocujeme

- TPV je těsně spojeno s řízením dokumentů a integruje dokumenty ze všech dílčích systémů. U položky vzniká „trezor“ platné dokumentace, která je použita pro výrobu. Výrobek tak sebou nese kompletní informace pro výrobní proces.

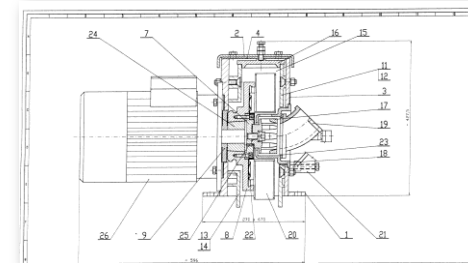
TPV - @ Gemco (Pracovní, čzn: Z0000001) Projekt: Normodily

Info	Ozna	Zprávy	Údaje	Součástky	Proved		
P	OV	SZ	Aktivní	SND	SP	Položka	Proved
F	SRO	☒	☐			001292	0
S	SRO	☒	☐			001309	0
S	SRO	☒	☐			001388	0
S	SRO	☒	☐			001407	0
S	SRO	☒	☐			001428	0
S	SRO	☒	☐			001429	0
S	SRO	☒	☐			001695	0
D	SRO	☒	☐			0117.500	0
D	SRO	☒	☐			0120.900	0
D	SRO	☒	☐			0400.390	0
D	SRO	☒	☐			0400.810	0
S	SRO	☒	☐			0400.820	0
S	SRO	☒	☐			0400.830	0
D	SRO	☒	☐			3232.010	0
F	SRO	☒	☐			32505U01	0
S	SRO	☒	☐			32505U01-30-001_02	0
D	SRO	☒	☐			32505U01-30-003	0
S	SRO	☒	☐			32505U01-30M001	0
D	SRO	☒	☐			4201.480	0
D	SRO	☒	☐			4501.970	0
D	SRO	☒	☐			4823.180	0
S	SRO	☒	☐			5000121	0
S	SRO	☒	☐			5003671	0
S	SRO	☒	☐			5004778	0
D	SRO	☒	☐			6013.010	0
D	SRO	☒	☐			6020.012	0
D	SRO	☒	☐			6104.797	0
D	SRO	☒	☐			6351.780	0

Kusovník	Operace	Nářadí	Inverzní kusovník	Variantní kusovník		
P	S	SZ	Op	Položka	Mn. čistě	Proved
2	Z	KRO	000001	32505U01-30-001	1,0000000	P
2	Z	KRO	000002	001428	1,0000000	P
2	Z	KRO	000003	001429	1,0000000	P
2	Z	KRO	000004	001407	1,0000000	P
2	Z	KRO	000005	001388	1,0000000	M
2	Z	KRO	000006	001695	1,0000000	S
2	Z	KRO	000007	001309	1,0000000	K

Kusovník	Operace	Nářadí	Inverzní kusovník	Variantní kusovník					
P	S	SZ	Op	ZO	Středisko	Pracovní	Stroj	Montáž	Tyč
3	TRO	010	00	10	110	09422	Montáž		
3	TRO	020	00	10	112	26356	Čistění		

- Kusovník položky, operace



- Přiložená dokumentace

TPV - Historie položky '51242' s provedením '0'

Info													Označka	Zprávy	Údaje													
		Kusovník		Operace		Nářadí		Variantní kusovník		Variantní operace		Další dokumentace																
P	S	SZ	SP	Posicze	Položka	Provedení		Název		Mn. hrubé		KU	Mn. čistě		Výskyt		Mn. přípr.		Zap. pro									
0	M	KUK	000004	30513	0			Průchodka zásuvky EURO NT		1,0000000			1,0000000		100,00													
0	M	KUK	000005	30514	0			Průchodka prům. 30		1,0000000			1,0000000		100,00													
0	Z	KUK	000006	10477	0			Plošný spoj AEK-802-009		1,0000000			1,0000000		100,00													
0	Z	KUK	000008	10186	0			Plošný spoj AEK-24		1,0000000			1,0000000		100,00													
0	Z	KUK	000009	10413	0			Plošný spoj AEK-801-003		1,0000000			1,0000000		100,00													
0	Z	KUK	000010	10350	0			Plošný spoj AEK-802-003		1,0000000			1,0000000		100,00													
0	M	KUK	000011	32403	0			Vestí plynový 24V s filtrem		1,0000000			1,0000000		100,00													
0	Z	KUK	000013	11493	0			Trafo hlavní KIT 400 CUJAL vyráběné		1,0000000			1,0000000		100,00													

- Historie položky

Jednáme
s potencionálním
zákazníkem

Prověřujeme
možnosti

Vyhráli jsme,
zahajujeme
plnění

Objednáváme
materiál

Vyrábíme

Dodáváme

Vyhodnocujeme

- Pro urychlení předvýrobních etap jsou vyvinuty typové technologické postupy modifikované podle konkrétní potřeby.
- V následujícím uvádíme příklad vzoru technologického postupu pro automatické generování, které probíhá jako dávková úloha „na pozadí“.

Kód	Název	Platí Od	Platí Do	Datum	Ref.	Jméno
K3	KALIBROVACI_NARADI_3	01.01.2013	01.01.2100	27.04.2013 21:27:49	GM	start Gemco
KL	KLINOVKA	01.01.2013	01.01.2100	27.04.2013 21:27:48	GM	start Gemco
KLPM	KLINOVKA_POL_MODEL	01.01.2013	01.01.2100	27.04.2013 21:27:49	GM	start Gemco
KN	KASIROVACI_NASTROJ	01.01.2013	01.01.2100	27.04.2013 21:27:50	GM	start Gemco
KP	KONTROLNI_PRIPRAVEK	01.01.2013	01.01.2100	27.04.2013 21:27:48	GM	start Gemco
KPM	KALIBR_POL_MODEL	01.01.2013	01.01.2100	27.04.2013 21:27:49	GM	start Gemco
L	LEMOVAK	01.01.2013	01.01.2100	27.04.2013 21:27:48	GM	start Gemco
LPM	LEMOVAK_POL_MODEL	01.01.2013	01.01.2100	27.04.2013 21:27:50	GM	start Gemco
M	MAKETA	01.01.2013	01.01.2100	27.04.2013 21:27:49	GM	start Gemco
MP	MERICI_PRIPRAVEK	01.01.2013	01.01.2100	27.04.2013 21:27:48	GM	start Gemco
O	OSTATNI_NARADI	29.04.2013	01.01.2100	29.04.2013 07:58:01	153	Ovesný Michal
OH	OHYBAK	01.01.2013	01.01.2100	27.04.2013 21:27:48	GM	start Gemco
PR	PROSAZOVADLO	01.01.2013	01.01.2100	27.04.2013 21:27:48	GM	start Gemco
S	SPODOTAH	01.01.2013	01.01.2100	27.04.2013 21:27:48	GM	start Gemco
S1	SPODOTAH_1	01.01.2013	01.01.2100	27.04.2013 21:27:49	GM	start Gemco
S2	SPODOTAH_2	01.01.2013	01.01.2100	27.04.2013 21:27:49	GM	start Gemco
SER	SERIOVE_NARADI	29.04.2013	01.01.2100	29.04.2013 07:57:21	153	Ovesný Michal
SP	SESTAVOVACI_PRIPRAVEK	01.01.2013	01.01.2100	27.04.2013 21:27:48	GM	start Gemco
SVP	SVAROVACI_PRIPRAVEK	01.01.2013	01.01.2100	27.04.2013 21:27:48	GM	start Gemco
T	TAHOVE_NARADI	01.01.2013	01.01.2100	27.04.2013 21:27:47	GM	start Gemco
T1	TAHOVE_NARADI_1	01.01.2013	01.01.2100	27.04.2013 21:27:49	GM	start Gemco
T1PM	TAH_1_POL_MODEL	01.01.2013	01.01.2100	27.04.2013 21:27:49	GM	start Gemco
T2	TAHOVE_NARADI_2	01.01.2013	01.01.2100	27.04.2013 21:27:49	GM	start Gemco
T2PM	TAH_2_POL_MODEL	01.01.2013	01.01.2100	27.04.2013 21:27:49	GM	start Gemco
T3	TAHOVE_NARADI_3	01.01.2013	01.01.2100	27.04.2013 21:27:49	GM	start Gemco

P	OV	SZ	Aktivní	SND	SP	Položka	Provedení
S	SUK	✓				000NLP	0
S	SUK	✓				000NLPK	0
S	SUK	✓				000NLTD	0
S	SUK	✓				000NMK	0
S	SUK	✓				000NN	0
S	SUK	✓				000NO	0
S	SUK	✓				000NOD	0
S	SUK	✓				000NOSP	0
S	SUK	✓				000NRS	0
S	SUK	✓				000NST	0
S	SUK	✓				000NS-U	0
S	SUK	✓				000NT	0
S	SUK	✓				000NTD	0
S	SUK	✓				000NTopr	0
S	SUK	✓				000PM	0

P	OV	SZ	Aktivní	SND	SP	Položka	Provedení
F	SUK	✓				6V9 804 475 N	240113TM01 Buegen N
S	SRO	✓				6V9 804 475 VD	240113TM01 dokumē
S	SUK	✓				6V9 804 475-OH1-0	240113TM01 OHYBAK
S	SUK	✓				6V9 804 475-OH1-1	240113TM01 RAZNIK
S	SUK	✓				6V9 804 475-OH1-2	240113TM01 MATRICE
S	SUK	✓				6V9 804 475-OH2-0	240113TM01 OHYBAK_2
S	SUK	✓				6V9 804 475-OH2-1	240113TM01 RAZNIK
S	SUK	✓				6V9 804 475-OH2-2	240113TM01 MATRICE

UKÁZKY NÁVRHU FVV, PVV

Jednáme
s potencionálním
zákazníkem

Prověřujeme
možnosti

Vyhráli jsme,
zahajujeme
plnění

Objednáváme
materiál

Vyrábíme

Dodáváme

Vyhodnocujeme

- Jestliže vyrábíme složitější výrobek, je vhodné předvyrobit některé části, aby montáž proběhla bez problémů.
- **Automatický návrh zakázek pro výrobu finálů (FVV) a polotovarů (PVV)** na základě požadavků z prodeje (Prodejní objednávky), požadavků výroby (Zakázky) a stavu skladů (minimální zásoby).

Stav finálů														
Info Okna Zprávy Údaje Zobrazení														
Období	Datum objed.	A	Sklad	Pozn.	Položka	Provedení	Název	OV	Skup. prod.	M				
					4823.180	0	PODLOŽKA	D	XX					
					6104.797	0	VÍKO SPODNÍ	D	VYR					
10.05.2012					9432.020	0	BATER. ODPOJOVAC	F	VYR					
23.09.2011					8499.002	0	POLOVO JADRO 150A	S	VYR					
					Díl 1	0	Díl 1 - prototyp MS 1	S	VYR					
					Díl 2	0	Díl 2 - prototyp MS 1	F	VYR					
Sklad Zakázky Požadavky z prodeje Nezař. inter. zakázky Další období Provedení														
Zakázka	A	B	K	P	N	V	R	Pt. vyrobit	Vyrobit	Vyrobeno	Mn. o			
110000302								25,00	25,00	0,00				
110000101								100,00	100,00	0,00				
120001403								3,00	3,00	0,00				
135001000201								2,00	1,00	1,00				
								130,00	129,00	1,00				
											Ekonom. dávka: 0,00			
											Minimální zásoba: 0,00			
											Počáteční stav: 0,00			
											Požadováno: 24,00			
											Minimální zásoba: 0,00			
											Akt. sklad. zásoba: 0,00			
											Vyrobit: 129,00			
											Návrh objednat: 0,00			
											Konečný stav: 105,00			
											Pokryto: 24,00			

Stav PVV														
Info Okna Zprávy Údaje Zobrazení														
Strom	Období	Datum objed.	A	Sklad odv.	Pozn.	Položka	Provedení	Název	OV	Mn. požadované	M			
0	09.09.2011					0400.830	0	TAHLLO	S	29,00				
0	09.09.2011					4201.480	0	TESNENI	D	29,00				
0	09.09.2011					4501.970	0	PRUZINA	D	29,00				
0	09.09.2011					6104.797	0	VIKO SPODNI	D	22,00				
0	09.09.2011					6922.001	0	TELESO OPRAC.	S	29,00				
0	09.09.2011					7003.660	0	VICKO-VYLISEK	D	29,00				
0	13.09.2011					8499.004	0	CIVKA NAVINUTA 150A	S	125,00				
0	13.09.2011					8499.008	0	DRZAK CIVKY	D	125,00				
!!!														
Sklad	Zakázka	Požadavky z výroby				Požadavky z prodeje		Další období						
Zakázka	A	B	K	P	N	V	R	Mn. plán	Mn. vychystan	Mn. vydané	Mn. požad.	MJ	Sitel	
110000202								1,00	0,00	0,00	1,00KS	10		0,00
110000301								15,00	0,00	0,00	15,00KS	10		
20120920-05								10,00	0,00	0,00	10,00KS	10		
120002101								1,00	0,00	0,00	1,00KS	10		
130002004								1,00	0,00	0,00	1,00KS	10		
130002007								1,00	0,00	0,00	1,00KS	10		
								29,00	0,00	0,00	29,00KS			
											Ekonom. dávka: 0,00			
											Minimální zásoba: 0,00			
											Počáteční stav: 0,00			
											Požadováno: 29,00			
											Minimální zásoba: 0,00			
											Akt. sklad. zásoba: 0,00			
											Vyrobit: 20,00			
											Návrh objednat: 9,00			



- Vyhráli jsme, zakládáme objednávku od zákazníka.
- **Řízení** a monitorování **prodejních činností** (smluv, fakturace, vyhodnocení obchodního případu) včetně **obchodní analýzy**.
 - Tvorba **nabídek a objednávek**
 - Evidence **odvolávek** (včetně EDI)
 - **Výhledy** dodávek
 - **Generování zakázky v jednom kroku**
 - Řešení výhledů, **interních** objednávek
 - **Rezervace na objednávku**
 - **Cenové hladiny**
 - Evidence **reklamací a servisních smluv (R/S)**
 - Analýza **příčin vzniku a viníků závad**
 - **Aktuální stav** řešení
 - **Vyhodnocování reklamací**
 - **Zpětná sledovatelnost**

LOGISTIKA PRODEJ

Jednáme
s potencionálním
zákazníkem

Prověřujeme
možnosti

Vyhráli jsme,
zahajujeme
plnění

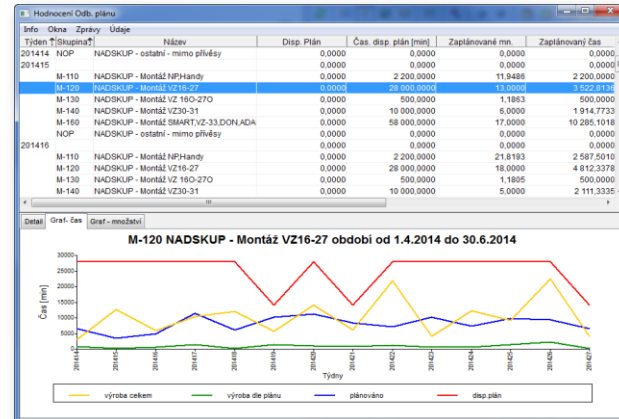
Objednáváme
materiál

Vyrábíme

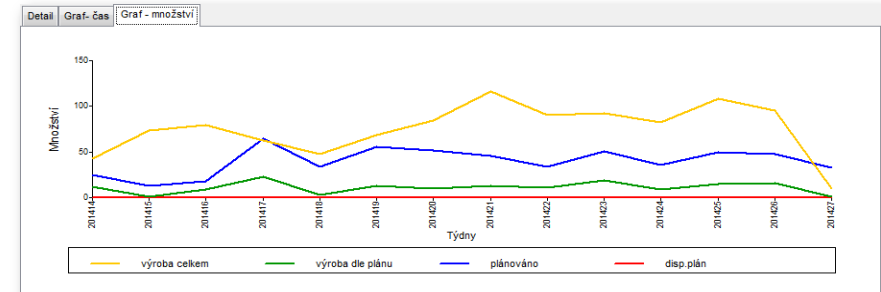
Dodáváme

Vyhodnocujeme

- Někdy prodej **plánuje montáž, obchodní plán** – submodul prodeje, který na základě zadaných kapacit vygeneruje **automaticky termín montáže i dodání**.
- Způsob plánování zohledňuje také úspory času.



- *Obchodní plán = podklad pro plán výroby*



- *Grafické zobrazení plnění obchodního plánu (dle času a množství)*

ŘÍZENÍ PROJEKTŮ A ÚKOLŮ



- **Řízení projektů a úkolů** = evidence, **sledování plnění** a aktuálního stavu zadaných úkolů, včetně jejich vyhodnocování. Řízení projektů a úkolů poskytuje mimo jiné i další funkce:
 - Propojení na projekty CRM včetně rozdělení do etap – **Harmonogramů**
 - **Přiřazení úkolů** odpovědným řešitelům
 - **Sledování „kapacity“** v plánovacím kalendáři
 - **Metodiky pro hodnocení úkolů** (termín, spotřeba času, vícepráce, ...)
 - **Barevné odlišení statusů** plnění a celé etapy harmonogramu (výběr uživatelem)
 - **Procentuální plnění** jednotlivých úkolů i celé etapy harmonogramu
 - **Akční plán** – forma „dynamického“ řešení vzniklého problému
 - Tvorba **plánu na konkrétní období** a **pracovníky**

Jednáme
s potencionálním
zákazníkem

Prověřujeme
možnosti

Vyhráli jsme,
zahajujeme
plnění

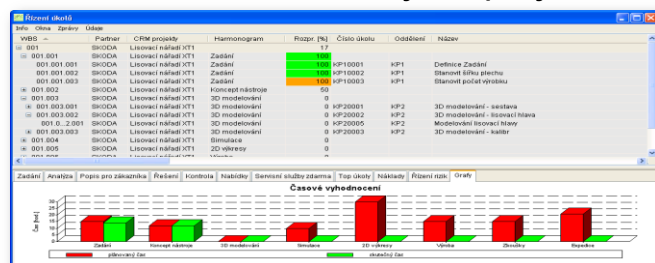
Objednáváme
materiál

Vyrábíme

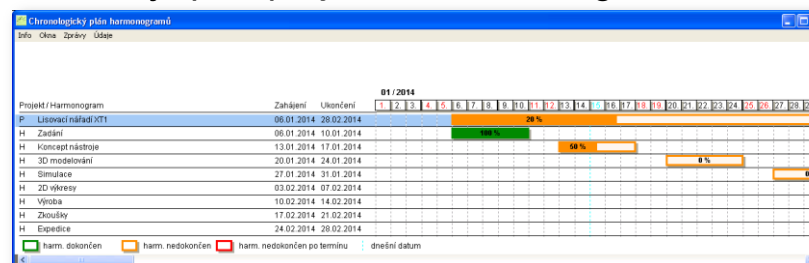
Dodáváme

Vyhodnocujeme

- Jestliže řídíme zakázku jako projekt, můžeme využít nástroje pro „project a task management“, který je integrován.

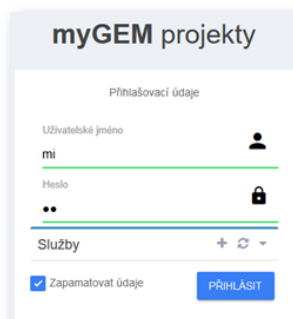


- Zobrazení časového vyhodnocení projektu a jeho etap

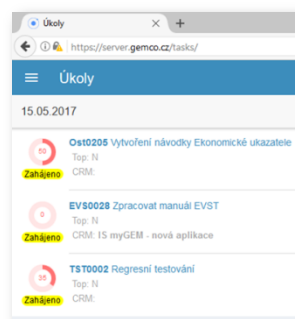


- Chronologické zobrazení projektu a jeho etap

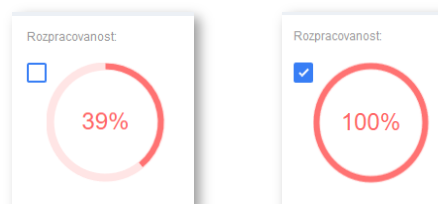
- Úkoly jsou používány také na mobilu.



- Přihlášení



- Okno Řízení úkolů



- Editace rozpracovanosti úkolu

VYSTAVENÍ OBJEDNÁVKY

Jednáme
s potencionálním
zákazníkem

Prověřujeme
možnosti

Vyhráli jsme,
zahajujeme
plnění

Objednáváme
materiál

Vyrábíme

Dodáváme

Vyhodnocujeme

- Vše pro dodání prověřeno, vystavíme potvrzení objednávky.

Smlouva - potvrzení objednávky č: 

Dodavatel: SPOLEČNOST s.r.o. Ulice č.p. PSC Město Česká republika IČ : 11111111 DIČ : CZ11111111 Firma zapísaná v OR u KS v Brně, odd.C, vložka 0000. Tel. : +420 111 222 333 Fax : +420 111 222 334 E-mail : obchod@spolecnost.cz	Smlouva číslo : 1600013 Objednávka č. : Objednáno dne :
Konečný příjemce : 00 Jméno Příjemce Ulice č. x PSC Město Česká republika IČ : Kp Jméno Příjemce Ulice č. xx Město PSC	Odběratel : 81877 Jméno Příjemce Ulice č. x PSC Město Česká republika IČ : DIČ : Tel. : xxx: Fax : E-mail : xxxxyy@yy.cz
Dodací podmínky: Druh dopravy : Poštou Datum potvrzení : 04.01.2016	

Strana : 1 / 1

Pol. Zboží	Množství	MJ	Dodací do	Cena zákl.	Cena smluvní	Cena celkem
1 43017580 Kryt zadní svítilny L hranatý	1,00	KS	11.01.2016	176,00	21 % DPH	176,00 36,96
2 43017590 Kryt zadní svítilny P hranatý	1,00	KS	11.01.2016	176,00	21 % DPH	176,00 36,96
3 40104911 SOFT DOCK/prýtl.ochrana taž.kl/pro AK301-351	1,00	KS	11.01.2016	146,00	21 % DPH	146,00 30,66
4 82611801 Tlmen upínací-čep VZ	20,00	KS	11.01.2016	3,00	21 % DPH	60,00 12,60
5 40111100 Zámek tažného kloubu vložkový DBS 8	1,00	KS	11.01.2016	68,00	21 % DPH	68,00 14,28
6 47000150 Samolepka 80 km reflexní	1,00	KS	11.01.2016	50,00	21 % DPH	50,00 10,50
7 44016115 Upínací oko 50/6mm ZBF 50-1	4,00	KS	11.01.2016	25,00	21 % DPH	100,00 21,00
				Cena bez DPH	:	776,00
				DPH	:	162,96
				Cena celkem	KČ	938,96

Město, 04.01.2016 Vystavitel : Příjemce Jméno

Dodavatel :
Razítko a podpis :

Odběratel :
Razítko a podpis :

Informační systém myGEM www.gemco.cz



- Modul **sleduje materiál** od vzniku požadavku až po realizaci konkrétní výrobní zakázky = **důležitý proces** pro každou firmu.
- Použití **čárových kódů** pro příjem a výdej na sklad včetně **sledování úložných míst**.
- **Reklamační řízení nakupovaných položek s návazností na reklamace od zákazníků.**
- **Automatická tvorba objednávek podle aktuálních požadavků výroby.**

NÁKUP, SKLADY



- Správa údajů o **nakupovaných** položkách (dávky, úložná místa, kontroly, ...)
- Sledování materiálových faktur a pořizovacích nákladů
- **Sledování a vyhodnocování kvality** dodávek a dodavatelů
- **Monitorování** stavu zásob a požadavků výroby
- **Příjem a výdej** ze skladu pomocí mobilních terminálů
- **Plánování nákladky**
- **Analýza** pohybu zásob
- **Simulace dopadů** změn v plánu výroby na zásobování
- **Reklamační řízení** nakupovaných položek
- **Integrace dodavatelů** – **WEB portál** pro jejich řízení
- Možnosti využití **konsignačních skladů**

PŘÍKLAD NÁVRHU OBJEDNÁVEK

myGEM

Jednáme
s potencionálním
zákazníkem

Prověřujeme
možnosti

Vyhráli jsme,
zahajujeme
plnění

Objednáváme
materiál

Vyrábíme

Dodáváme

Vyhodnocujeme

- Funkce nákupu – **automatický návrh objednávek** (materiál, kooperace) slouží pro zajištění „nepřerušenosti“ výroby a **optimálních skladových zásob**.

Stav materiálu - objednávky (18.08.2011 - 20.09.2012) - akt. týden: 201138 - přepočít: 31.05.2011 10:42

Info	Okna	Zprávy	Údaje							
Položka	Název	Jakost	Poč. stav	MJskl	Požad. sum	Objednat	Objednané	Dodat dne	Min.zásoba	
Období	Rozev	Norma	Kon. stav	Vyr.	Předběžné	Navržené	Nedodané	Objednat dn	Obj.min.limit	
01600040	Držák pod. kolečka		16,0000	KS	0,0000	4,0000	0,0000	30.05.2011	20,00	
2011-22	5x190x283		16,0000	✓	0,0000	0,0000	0,0000		4,00	
01600050	Držák pístnice spodní		4,0000	KS	0,0000	16,0000	0,0000	30.05.2011	20,00	
2011-22	62x80x8	ADAM	4,0000	✓	0,0000	0,0000	0,0000		16,00	
01600060	Protikus skl.př. L/P		60,0000	KS	0,0000	0,0000	0,0000	30.05.2011	20,00	
2011-22	80x80x12	Panter	60,0000	✓	0,0000	0,0000	0,0000		0,00	
01600070	Otočná část skl.př.		70,0000	KS	0,0000	0,0000	0,0000	30.05.2011	20,00	
2011-22	110x80x12	Panter	70,0000	✓	0,0000	0,0000	0,0000		0,00	
01600080	Kulisa s výřezem		0,0000	KS	0,0000	20,0000	0,0000	30.05.2011	20,00	
2011-22	200x127x4	Pantar	0,0000	✓	0,0000	0,0000	0,0000		20,00	

Návrh objednávek | Požadavky | Objednávky | Příjemky | Výdejky | Sklad | Náhrady | Použití TPV | Dodavatel

☒ Všechny ☐ Vyr. zakázky ☐ Prod. zakázky ☐ Kalkulace

P	Období	TZ	Vyr. zakázka / Prod. zakázka	Č. položky vyr. zakázky	Název položky vyr. zakázky	Množství	Mn. t
	2011-04	VZ	11P00200	68000-102000	PŘÍČKA S REAKCÍ	20,0000	

PŘÍKLAD OBJEDNÁVEK KOOPERACÍ

Jednáme
s potencionálním
zákazníkem

Prověřujeme
možnosti

Vyhráli jsme,
zahajujeme
plnění

Objednáváme
materiál

Vyrábíme

Dodáváme

Vyhodnocujeme

- Automatický návrh objednávek kooperací na základě požadavků z výroby.

Objednávky - Kooperace

Info Okna Zprávy Údaje											
P	D	K	Číslo objednávky▲	Číslo partnera	Partner	Dod.	Dodavatel název		Město	Zal▲	
			1328000007	02954	UNI REG, spol. s r.o.	00	UNI REG, spol s r.o.		Brno		
			1328000008	02954	UNI REG, spol. s r.o.	00	UNI REG, spol s r.o.		Brno		
			1328000009	00038	KÜHTREIBER, s.r.o.	00	Kühntreiber, s.r.o.		Třebíč	12PVV09	
			1328000010	02954	UNI REG, spol. s r.o.	00	UNI REG, spol s r.o.		Brno		
			1328000012	02954	UNI REG, spol. s r.o.	00	UNI REG, spol s r.o.		Brno		
			1328000013	00020	POTISK Palát s.r.o.	00	POTISK Palát, s.r.o.		Třebíč	13PVV00	
			1328000014	02954	UNI REG, spol. s r.o.	00	UNI REG, spol s r.o.		Brno		
III											
Objednávka: 1328000008											
P	D	K	Položka	Množství	Mn. dodané	MJ	Mn. na kooperaci	Cena	Pož. datum dod.▲	Datum dodání	Datum kooperac
			10154+020	3,0000	3,0000	KS	3,0000	80,0000	14.01.2013	16.01.2013	14.01.2013
			10870+040	5,0000	5,0000	KS	5,0000	120,0000	14.01.2013	16.01.2013	14.01.2013
			10892+040	50,0000	0,0000	KS	50,0000	30,0000	14.01.2013		14.01.2013
			10870+040	3,0000	3,0000	KS	3,0000	120,0000	14.01.2013	16.01.2013	14.01.2013
			10892+040	50,0000	0,0000	KS	50,0000	30,0000	14.01.2013		14.01.2013
			10897+040	5,0000	5,0000	KS	5,0000	150,0000	14.01.2013	16.01.2013	14.01.2013
III											



- Modul pro řízení mobilních terminálů je „**nativní**“ aplikací **myGEM** a pracuje v **on-line** režimu s modulem **Sklady**.
 - **Příjem a výdej** nakupovaných položek pomocí **mobilních terminálů**
 - **Rychlý výdej** položek terminálem ze skladu pomocí tzv. **výdejových dávek**
 - **Automatický přesun** včetně generování potřebných dokumentů bez ručního vystavování uživatelem (přesunky, výdejky, dodací listy, ...)
 - Provádění **vstupní** a **výstupní kontroly** výrobků
 - Výdej položek ze skladu pro jednotlivé zakázky, pro zakladač, expedici/nakládku
 - Možnost provést **inventuru** skladů mobilním terminálem
 - Změna úložného místa



• Mobilní terminál: Motorola TC26BK, Keyence BT-A700

PŘÍKLAD POUŽITÍ ČÁROVÝCH A QR KÓDŮ

Jednáme
s potencionálním
zákazníkem

Prověřujeme
možnosti

Vyhráli jsme,
zahajujeme
plnění

Objednáváme
materiál

Vyrábíme

Dodáváme

Vyhodnocujeme

- Pro přijetí, zaskladnění, vydávání materiálu, inventury jsou použity efektivní mobilní zařízení, pro které jsme připravili speciální softwarové moduly.

02-001K01 Hyster 4,5 FT 6 ks 2 003955 295309	02-001K01 Hyster 4,5 FT 6 ks 2 003955 295309	02-001K01 Hyster 4,5 FT 6 ks 2 003955 295309
02-001K01 Hyster 4,5 FT 6 ks 2 003955 295309	02-001K01 Hyster 4,5 FT 6 ks 2 003955 295309	02-001K01 Hyster 4,5 FT 6 ks 2 003955 295309

- Tisk štítků z aplikace pro označení produktů

Množství: 1 500,00 KG	GM	26.06.2024
Číslo šarže: gd240626-03		
Objednávka: 24DT000827		
Dodavatel: GD Copper (U.S.A.), Inc.		
Položka: CB0950280		
Popis: TUCU 3/8" X 0,28 REC LIS		
SS FL		

- Příklad zaskladňovacího štítku



GEMCO Uherské Hradiště		Strana: 1 / 1 Datum: 9.7.2008 Sestava: r_vyd_davka
VÝDEJOVÁ DÁVKA: 00000007		
Plán. datum výdeje: 02.07.2008		
Položka	Název	Množství MJ
Uložení		
E0001	Zdroj 220/9V 1A	8 ks
B/2, B/3		
E0003	Zástrčka	7 ks
B/3		
E0006	Tranzistor N-MOS 100V/18A/52m ²	42 ks
B/1		
E0007	Dioda stabilizační	60 ks
B/1		

- Příklad výdejové dávky pro vychystání položek ze skladu pomocí mobilního terminálu



- Modul slouží k **časovému, množstevnímu, kapacitnímu plánování** podle typu výroby.
 - Převzetí z prodeje včetně **automatického generování podkladů a štítků s čárovými kódy v jednom kroku**
 - Posouzení **kapacitní zátěže** jednotlivých pracovišť a jejich řešení
 - Vyhodnocení **sumárních materiálových požadavků** v jednotlivých plánovacích obdobích
 - Tvorba **výhledů, výkonného plánu** (závod, středisko, dílna) a řešení poruch
 - **Identifikace rozdílů** mezi požadavky obchodu a výroby (řešení skluzů, ...)
 - Modifikace plánu zakázek dle dohodnuté nákladky (aplikace principu **KANBAN**)

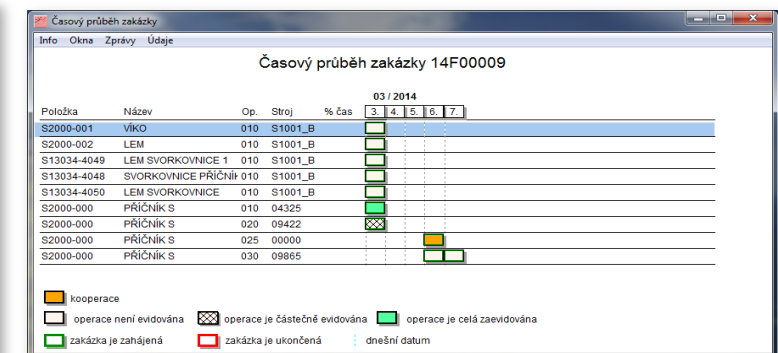
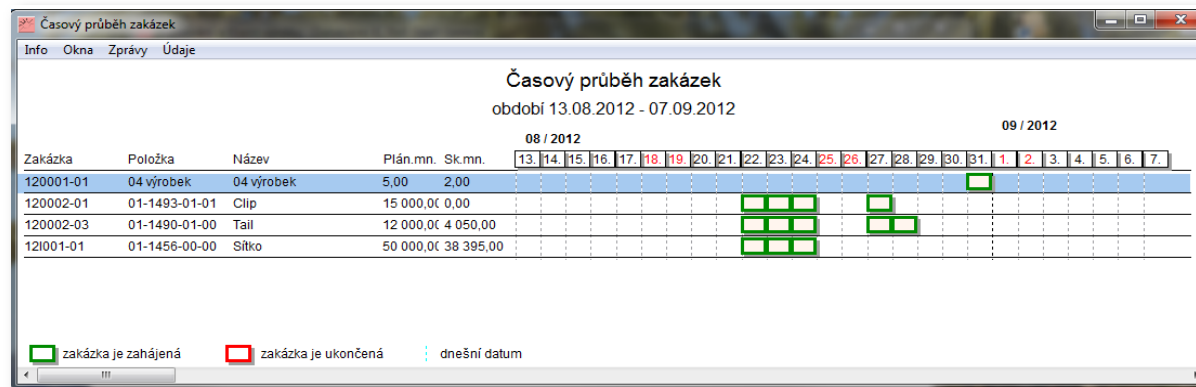
ŘÍZENÍ A PLÁNOVÁNÍ VÝROBY



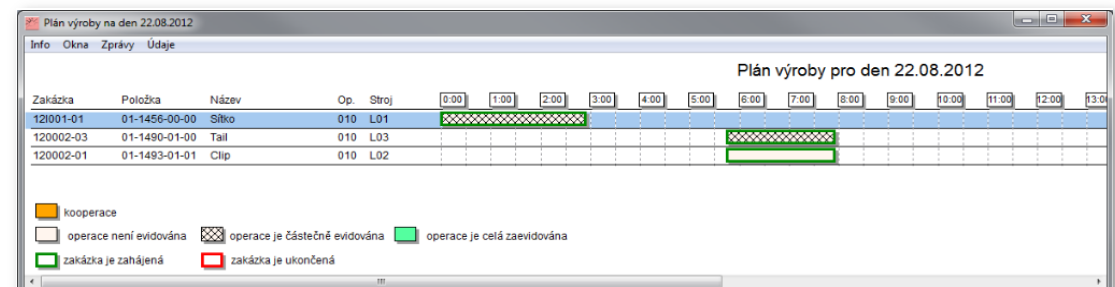
- Plánování a řízení výroby **kusové** (zakázkové), **sériové** i **hromadné**
- Využití **transportních dávek**
- Časové plánování **dopředné** i **zpětné**
 - Podle průběžné doby, doby zpracování, ...
 - Podle typu kapacit, stroje, ...
- **Návrh výroby / plánování finálů** (FVV) a **polotovarů** (PVV) na základě požadavků výroby a prodeje a aktuálního stavu skladů
- Aplikace principu **Synchro MRP** (plán výroby dílů, polotovarů, montáž finálů podle zakázek)
- Zajistíme **přizpůsobení** plánování konkrétnímu procesu



- Výrobu lze plánovat mnoha způsoby, každá výroba je však specifická.



- Použití pro výrobu:
 - sériovou
 - kusovou
 - finálů
 - polotovarů
 - náhradních dílů



UKÁZKY PLÁNOVÁNÍ

Jednáme
s potencionálním
zákazníkem

Prověřujeme
možnosti

Vyhráli jsme,
zahajujeme
plnění

Objednáváme
materiál

Vyrábíme

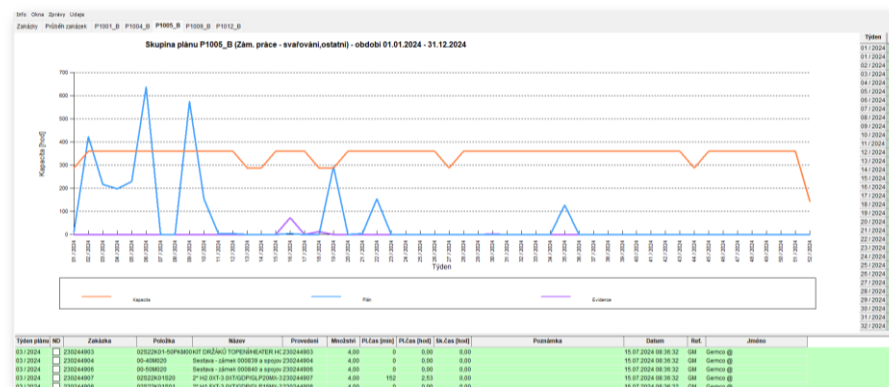
Dodáváme

Vyhodnocujeme

- Konkrétní řešení a výstupy jsou přizpůsobeny zákazníkům.

Detailní plán																											
Info		Číslo		Změny		Udáje																					
Průřez	S	R	Pr	Středisko	Pracovník	Stroj	Op	Op. číslo	Dat. zač.	Dat. uk.	Zakázka	Z. MUR	Polozka	Název	Číslo M.	Technologie	OP	ZO	M.	Plán mm	Shodné mm	Intenzita %	mm	Pl. stroj	Sk. stroj	MUR	
0	10	111	03331	030	20.06.2016	20.06.2016	16F00030	0	2525-25	2525-25	41838	TECH01	0	2525-25	0	5,00	4,00	0,00	0,00	0,00	3,71	4,51	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05
0	10	112	03114	010	06.06.2016	06.06.2016	16000301	0	019a4L	019a4L	41773		0	019a4L	0	808,00	30,00	0,00	0,00	0,00	2,87	4,51	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05
0	10	112	03114	010	06.06.2016	06.06.2016	16000302	0	019a4P	019a4P	41775		0	019a4P	0	1 010,00	30,00	0,00	0,00	0,00	2,87	16,83	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05
0	10	112	04326	010	28.06.2016	28.06.2016	16000403	0	S13034-4049	S13034-4049	41841		0	S13034-4049	0	10,00	3,00	0,00	0,00	0,00	1,87	1,87	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
0	10	116	09422	010	20.06.2016	20.06.2016	16F00030	0	SP2525-25	SP2525-25	41840		0	SP2525-25	0	5,00	4,00	0,00	0,00	0,00	3,71	4,51	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05
1	10	116	09425	020	17.06.2016	17.06.2016	16F00030	1	R1750_LIN	Držák senzoru LIN	41822		01	R1750_LIN	01	21 000,00	0,04	0,04	0,04	0,04	3,56	0,04	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05
0	10	116	09425	020	18.06.2016	18.06.2016	16F00032	0	R1750_LIN	Držák senzoru LIN	41819		01	R1750_LIN	01	10 000,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1,75	0,00	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05
0	10	116	09425	020	20.06.2016	20.06.2016	16F00038	0	R1750_LIN	Držák senzoru LIN	41825		01	R1750_LIN	01	31 000,00	0,00	0,00	0,00	0,00	5,26	0,00	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05
0	10	116	09425	010	20.06.2016	20.06.2016	16F00030	0	2525-25	2525-25	41838		0	2525-25	0	5,00	4,00	0,00	0,00	0,00	3,71	4,51	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05
0	10	116	09425	020	29.06.2016	29.06.2016	16F00031	0	R1750_LIN	Držák senzoru LIN	41847		01	R1750_LIN	01	11,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05
◀																											
Přítelžený OP																											
Op. číslo	Evidence	Pápis OP	Partner	Dat. výroby		Směna	Množství	Čas/náhod	Čas/zadání	Sběřidlo	Prostředí	Poznámka 1	Poznámka 2	Poznámka 3	Poznámka 4	Poznámka 5	Poznámka 6	Poznámka 7	Poznámka 8								
10	Průřez	Jmeno	Jmeno	21.10.2016		směna	21 000,00	210,00	3,30																		

Detailní plán



Kapacitní plán

9004		Změna: 2007		MZDOVÝ LÍSTEK	
Odřezek BODY 9004		Odch.: 08.10.2007		číslo: 13963	
2,00 ks		Začátek: 08.10.2007		Konec: 08.10.2007	
Slf.: 60		Prac.: 01		Zak.: 070284-01	
Operace: 010		Stroj: UP11			
Os.č.	Jméno	Datum	Dobré ks	Příprava	Výr. čas

VÝROBNÍ PRŮVODKA				Zakázka: 07Z219250100		List: 1	
Konec příjmu, město, kód země				Doprava: Středisko: EX-Z		Množství: 1 KS	
Fa. Horst Mertz, Lübeck, D. DE				Číslo ML: 18062			
Zahájit výrobu: 31.08.2007		Vyrobit do: 01.01.2100		Vystavit: Přijetí Jméno		Výrobčí číslo: TKXD222257ABA5968	
Zadal: Přijetí Jméno		31.08.2007					
Specifikace výrobku:							
Polozka	Provedení	Název	Množství	MJ			
6301B-000000	2	PŘÍVĚS DONA-M B2, 2500 KG (1.95X4.15M) /DE DK	1	KS			
6301B-000000	0	PŘÍVĚS DONA-M B2, 2500 KG (1.95X4.15M) /DE DK	1	KS			
67200-001000	0	DRŽÁK-HAVAJÁK-KOMPLET(B90KG)	1	KS			
Alo náčrty pod kř. plochou 2650mm s 2800kg nosností, dle pro navig. do rámu vlevo a vpravo, reling bez bočnic 1 --- vpravo							
***** 8.2007 06:33:08 Veronika Haučková *****							

- Příklad použití čárových kódů ve výrobě: mzdový lístek, výrobní průvodka



- Modul slouží především k **finančnímu a množstevnímu vyhodnocení** stavu nedokončené výroby, **vyhodnocení plánovaných a skutečných nákladů**, plnění výkonových norem, zpracování podkladů pro mzdy a **sledování kvality**.
 - Materiálové výdejky (limitní listy) včetně výdeje pomocí čárového kódu
 - Pracovní lístky (zásobník práce)
 - **Odhlášování** mzdových lístků pomocí čárového kódu
 - Evidence průběhu výroby
 - Odvod polotovarů, výrobků, hotových finálů z výroby
 - Evidence **výstupní kontroly** pomocí terminálů
 - **Evidence neshod**, návratek, prostojů a jiných prací
 - Měsíční **uzávěrka** ve výrobě
 - **Zpětná sledovatelnost** (dávky, výrobní čísla, ...)

RVE VÝROBA – EVIDENCE

Jednáme
s potencionálním
zákazníkem

Prověřujeme
možnosti

Vyhráli jsme,
zahajujeme
plnění

Objednáváme
materiál

Vyrábíme

Dodáváme

Vyhodnocujeme

- V průběhu realizačního procesu jsou online monitorovány hotové a uvolněné operace.

Evidence výroby

Info Okna Zprávy Údaje Zobrazit

Zakázky Současnky Operace Mzdové listy Kooperace Neshody

P	PV	TZ	Zakázka	Projekt	A	B	M	K	%	mm	%	mm	%	mm	Položka	Provedení	Varianta	Název	Vyrobil	Vyrobeno	Odevzeno	Plánováno	Požadováno
			110 25 101 25_A001	100 Hofmann	2	0			60	100	110 25 101 25 D	A001	150700		DM 1102510125				3,00	12,00	12,00	15,00	15,00
			120 35 XXX 25_151022_01	Normodly	2	0			100		120 35 XXX 25 N	151022_01			Náhrad 120 35 XXX 25 N				10,00	0,00	0,00	10,00	45,00
			160000401	Normodly	2	0					0 401 8-10-000 K	1			Houbicka-Výškování K				10,00	0,00	0,00	10,00	10,00
			160000402	Normodly	2	0					0 402 8-10-000 K	100120			Houbicka-Výškování K				10,00	0,00	0,00	10,00	10,00
			160000501	Normodly	2	0					0 120 35 XXX 25 N	151022_01			Náhrad 120 35 XXX 25 N				10,00	0,00	0,00	10,00	15,00
			1600010	Agados	2	0					0 OP-VZOR-REPORT 0				Vzor pro import sestavy z CAD SolidWorks				1,00	0,00	0,00	1,00	1,00
			1600015	Agados	2	0					0 OP-VZOR-REPORT 0				Vzor pro import sestavy z CAD SolidWorks				1,00	0,00	0,00	1,00	1,00
			1600016	Agados	2	0					0 OP-VZOR-REPORT 0				Vzor pro import sestavy z CAD SolidWorks				1,00	0,00	0,00	1,00	1,00
			1600018	Agados	2	0					0 OP-VZOR-REPORT 0				Vzor pro import sestavy z CAD SolidWorks				1,00	0,00	0,00	1,00	1,00
			160001802	Agados	2	0					17 00	0			00				100,00	0,00	0,00	100,00	100,00
			160002001	Agados	2	0					100 01 100 01 10				100 01 100 01 10				3,00	3,00	3,00	3,00	3,00
			160002102	Vedení vodičů - KOP	2	0					100 01 101 10	0			Rampa P				100,00	0,00	0,00	100,00	100,00
			160002001	ZELINGER	2	0					100 02 000 01 00	0			100 02 000 01 00				20,00	20,00	20,00	20,00	20,00
			160002002	ZELINGER	2	0					100 02 000 01 00	0			100 02 000 01 00				20,00	20,00	20,00	20,00	20,00
			1600020	Agados	2	0					100 OP-VZOR-REPORT 0				Vzor pro import sestavy z CAD SolidWorks				1,00	0,00	0,00	1,00	1,00
			160002791	Agados	2	0					0 00	0			00				100,00	0,00	0,00	100,00	100,00
			160002003	Normodly	2	0					100 01 100 01 00	0			100 01 100 01 00				10,00	10,00	10,00	10,00	10,00
			160002004	Normodly	2	0					100 01 100 01 00	0			100 01 100 01 00				10,00	10,00	10,00	10,00	10,00
			160002005	Normodly	2	0					100 01 100 01 00	0			100 01 100 01 00				10,00	10,00	10,00	10,00	10,00
			160002006	Normodly	2	0					100 01 100 01 00	0			100 01 100 01 00				10,00	10,00	10,00	10,00	10,00
			160002007	Normodly	2	0					100 01 100 01 00	0			100 01 100 01 00				1,00	1,00	1,00	1,00	1,00
			160002008	Normodly	2	0					100 01 100 01 00	0			100 01 100 01 00				1,00	1,00	1,00	1,00	1,00
			160003003	ZELINGER	2	0					0 00000	0			KEA 00				11,00	69,00	0,00	100,00	100,00

• Evidence výroby

Přehled probíhající evidence operací

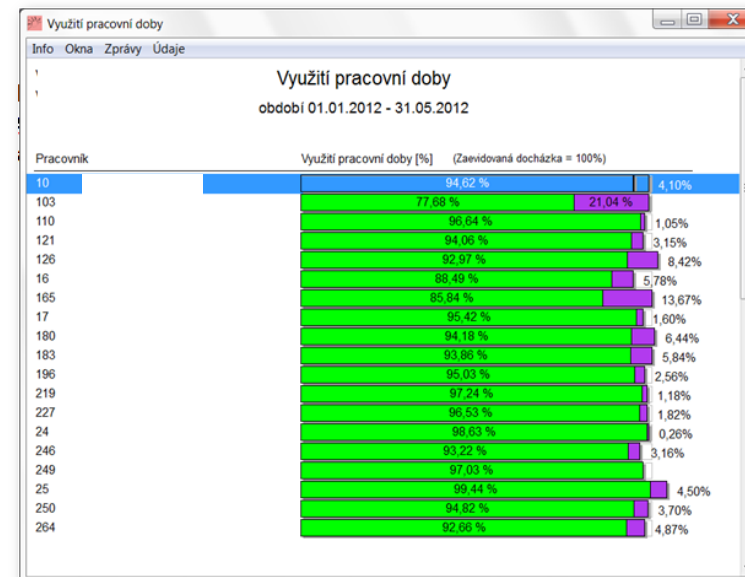
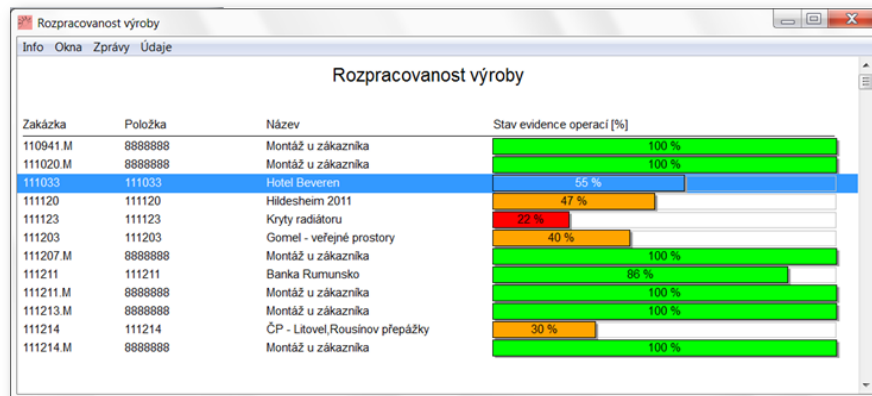
Info Okna Zprávy Údaje

Stav	Stroj	Zakázka	Položka	Název	Číslo ML	Os. číslo	Pracovník	Datum začátku	Datum ukončení	Doba práce [hod]	Doba práce [min]	Výrobní číslo / dávky	Směna
zaháj.	03114	16F00040	01keaL	IKEA 01_levá	41902	10008	Křivák Karel	26.07.2016 10:49:27		2 804,77	159 886,42		1
zaháj.	03114	16F00041	01keaP	IKEA 01pravá	41901	10008	Křivák Karel	26.07.2016 10:49:27		2 664,77	159 886,42		1
ukonč.	03114	16F00013	01keaP	IKEA 01pravá	41686	10008	Křivák Karel	09.08.2016 10:04:45	09.08.2016 12:04:45	2,00	120,00		1
zaháj.	03114	16F00034	00kea	IKEA 00	41861	10006	Zajíc Radek	29.08.2016 14:07:18		1 845,48	110 728,57		1

• Přehled probíhající evidence operací



- Tyto přehledy poskytují grafický náhled na probíhající procesy výroby, plnění zakázek, využití strojů a pracovníků, včetně znázornění neshod a reklamací, s využitím **Paretovy analýzy**.
- Je vhodná jak pro získání přehledu pro vedení, tak i pro jednotlivá pracoviště, tj. **zobrazení na obrazovkách přímo v provozech**.



VIZUALIZACE VÝROBY

Jednáme
s potencionálním
zákazníkem

Prověřujeme
možnosti

Vyhráli jsme,
zahajujeme
plnění

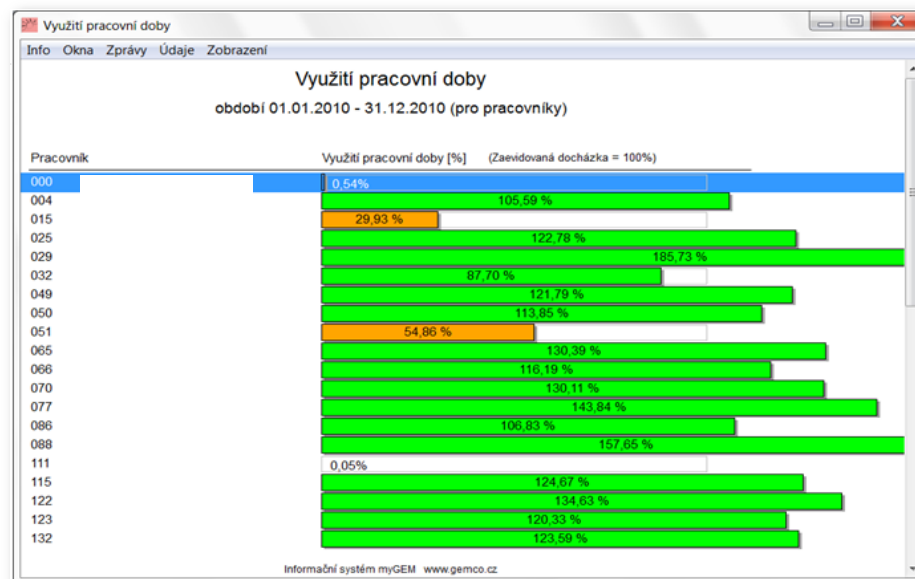
Objednáváme
materiál

Vyrábíme

Dodáváme

Vyhodnocujeme

- V praxi je důležité sledovat využití pracovní doby. Údaje jsou vyhodnocovány v online režimu a prezentovány v různých podobách.



- Využití střediska



- Pro tvorbu hodnot je důležité dokončování hotové výroby v reálném čase.
- Uvedený přehled zobrazuje jednu z možností.

Odvod hotové výroby

Info Okna Zprávy Údaje

Období 01.01.1900 - 01.01.2100

Období	Množství	Hodnota	hodnota odvodu	hodnota doúčtování odvodu
200905	1,00	32,75 Kč	32,75 / 0,00	
200906	1,03	60 478,94 Kč	60 478,94 / 0,00	
200907	54,25	5 532 184,40 Kč	5 435 349,86 / 96 834,53	
200908	33,01	7 771 487,76 Kč	7 365 535,92	/ 405 951,84
200909	22,00	528 370,10 Kč	504 543,80 / 23 826,29	
200910	32,00	1 645 881,67 Kč	1 534 232,46 / 111 629,21	
200911	31,10	10 839 079,70 Kč	10 769 756,54	/ 69 323,16
200912	0,00	380 923,79 Kč	0,00 / 380 923,79	
201001	65,28	6 767 976,79 Kč	6 533 926,46 / 234 050,33	
201002	0,00	32 144,61 Kč	0,00 / 32 144,61	
201003	65,40	12 154 342,23 Kč	12 130 554,58	/ 23 787,65
201004	41,08	3 267 513,05 Kč	3 358 426,70 / -90 913,65	
201005	58,03	8 451 327,72 Kč	7 996 948,02	/ 454 379,69
201006	44,14	6 451 950,45 Kč	6 437 013,19 / 14 937,26	
201007	0,00	446,21 Kč	0,00 / 446,21	
201008	84,80	16 200 011,31 Kč	16 205 741,72	/ -5 730,40
201009	30,02	2 851 616,10 Kč	2 779 566,82 / 72 049,28	
201011	133,05	25 563 406,74 Kč	14 933 324,16	10 630 082,58

- *Odvod hotové výroby*

ZOBRAZENÍ SNÍMANÝCH HODNOT

Jednáme
s potenciálním
zákazníkem

Prověřujeme
možnosti

Vyhráli jsme,
zahajujeme
plnění

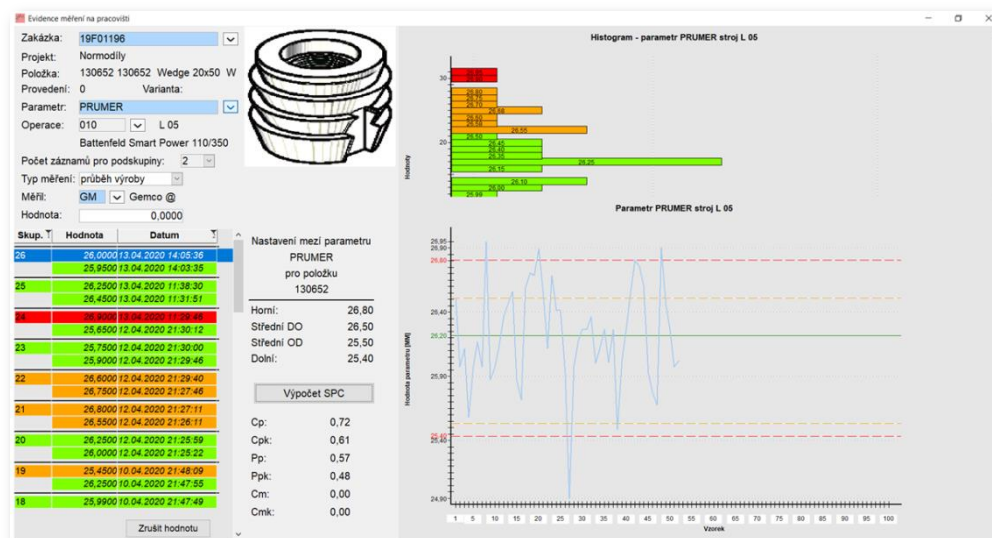
Objednáváme
materiál

Vyrábíme

Dodáváme

Vyhodnocujeme

- Ze strojů jsou snímány a zobrazovány klíčové hodnoty predikující kvalitu procesu a výrobků.
- Hodnoty jsou snímány také ze speciálních jednoúčelových strojů, které jsou součástí automatizace výrobního procesu. Zde jsou použity především standardy využívající protokolu profiNET.



- On-line snímání dat ze stroje

PŘÍKLAD ZOBRAZENÍ DOKUMENTACE U STROJE

myGEM

Jednáme
s potencionálním
zákazníkem

Prověřujeme
možnosti

Vyhráli jsme,
zahajujeme
plnění

Objednáváme
materiál

Vyrábíme

Dodáváme

Vyhodnocujeme

- Abychom pracovali flexibilně a přesně poskytujeme data výrobků přímo konkrétnímu stroji.
- Data podléhají změnové službě a případnému odchylkovému řízení.

The screenshot displays the myGEM software interface. At the top, a window titled 'Další dokumentace zakázky' (Further order documentation) shows a table with columns: P, O, Kód, Přípona, Název, Odchylka, Oper., Pozice, Délka, Formát, and Měřitko. The table contains several rows of data, including order numbers and codes.

Below this, a dialog box titled 'Výběr zakázky' (Order selection) is visible. It features a text field labeled 'Zakázka:' with the value '090170-02' entered. Below the text field are two buttons: 'Pokračuj' (Continue) and 'Konec' (End).

To the right of the dialog box, a CAD viewer window titled '428964008.dxf - Free DWG Viewer - powered by Brav' is open. It displays a technical drawing of a mechanical part, showing a cross-section with various dimensions and features.

ÚDRŽBA A DIAGNOSTIKA STROJŮ

Jednáme
s potenciálním
zákazníkem

Prověřujeme
možnosti

Vyhráli jsme,
zahajujeme
plnění

Objednáváme
materiál

Vyrábíme

Dodáváme

Vyhodnocujeme

- **Údržba a diagnostika strojů** je jednoduchý nástroj výroby pro **sledování stavu a údržby** strojů. Cílem je zajistit co **nejvyšší životnost** zařízení při vyšší **bezpečnosti** práce a **snížení nákladů**.

Poskytuje:

- **Plánování údržby**
- **Prediktivní plán údržby**
- Sledování a zápisy provedených **oprav** (interní/externí)
- **Diagnostiku** strojů
- **Importy dat**
- **Regulační diagramy, ...**

The screenshot displays the 'Údržba strojů' (Machine Maintenance) software interface. It features a sidebar with navigation options like 'Info', 'Okna', 'Zprávy', and 'Údaje'. The main area is divided into several tabs: 'Plánovaná údržba' (Planned Maintenance), 'Provedená údržba' (Performed Maintenance), 'Opravy' (Repairs), 'Diagnostika' (Diagnostics), and 'Náhradní díly' (Spare Parts). The 'Plánovaná údržba' tab is active, showing a table with columns for 'Úroveň' (Level), 'Kód' (Code), 'Popis' (Description), 'Plán. datum údržby' (Planned maintenance date), 'Den údržby' (Day of maintenance), 'Plán. čas [min]' (Planned time [min]), 'Údržbu provedl' (Performed by), and 'Datum' (Date). Below this, there is a table for 'Položka' (Item) with columns for 'Název' (Name), 'Množství' (Quantity), 'MJ' (Man-hours), 'Datum' (Date), 'Ref.' (Reference), and 'Gemco'. The data shows a planned maintenance task for 'PLASTICKE MAZIVO' (Plastic Grease) on 16.04.2012.

Úroveň	Kód	Popis	Plán. datum údržby	Den údržby	Plán. čas [min]	Údržbu provedl	Datum
1	PU	Pravidelná údržba	16.04.2012 00:00	Pondělí	10	Přijmení, Jméno	16.04.2012 09:44:50
1	TU	Tydenní údržba	11.05.2012 10:00	Pátek	60	Přijmení, Jméno	01.02.2012 14:22:58
1	PU	Pravidelná údržba	14.05.2012 00:00	Pondělí	10		16.04.2012 13:40:13
1	PU	Pravidelná údržba	15.05.2012 00:00	Úterý	10		16.04.2012 13:40:13
1	PU	Pravidelná údržba	16.05.2012 00:00	Středa	10		16.04.2012 13:40:13
1	PU	Pravidelná údržba	17.05.2012 00:00	Čtvrtek	10		16.04.2012 13:40:13
1	PU	Pravidelná údržba	18.05.2012 00:00	Pátek	10		16.04.2012 13:40:13
1	PU	Pravidelná údržba	21.05.2012 00:00	Pondělí	10		16.04.2012 13:40:13

Položka	Název	Množství	MJ	Datum	Ref.	Gemco
111314.001	PLASTICKE MAZIVO	0,20	KG	16.04.2012 09:45:21	GM	Gemco



- **Evidence docházky** zajišťuje přihlašování/odhlašování pracovníků pomocí čipů, čárových kódů, otisků prstů či kamery do systému a automaticky vypočítá odpracovanou dobu.
- Obdobným způsobem jsou sledovány i odpracované hodiny na konkrétních zakázkách (evidence mzdových lístků/operací).

Evidence ML

Pracovník: 17 Příjmení Jméno

Zakázka: DOCH

Operace: ☐

Odchod 12:20

EVIDENCE

Evidence ML

Pracovník: 001 Novák TEST Jan

Zakázka: 101215-101215.001

STŮL KONFERENČNÍ

Operace: 020 Lakovna

☐ 0 - ukončení evidence

☐ 1 - pozastavení evidence

☐ 2 - pokračování evidence

Doba práce: 3 min

RVE ČÁROVÉ A QR KÓDY – VÝSTUPNÍ KONTROLA

Jednáme
s potencionálním
zákazníkem

Prověřujeme
možnosti

Vyhráli jsme,
zahajujeme
plnění

Objednáváme
materiál

Vyrábíme

Dodáváme

Vyhodnocujeme

- Evidence výstupní kontroly pomocí snímání čárového nebo QR kódu z kontrolovaných produktů.

Evidence výstupní kontroly

Výrobní číslo: 11BEZV0018

Položka: 14660-000000 Provedení: 0

PODVOZEK xy 2,5x7,3m B2 2600kg

Zakázka: 1100585-01 Operace: 020

Pracovník OTK: 029 PŘÍJMENÍ Jméno

Množství: 1,00

Datum OTK: 22.09.2011

Poznámka:

Hodnoty vážení do POS: ☐ Vážení

☒ Uvolnit ☐ Neuvolnit

Výrobní číslo / dávka	Zakázka	Položka	Provedení	
11BEZV0015	1100585-01	14660-000000	0	POD
11BEZV0018	1100585-01	14660-000000	0	POD

☐ Tisk štítků

FIRMA XY

Product: BP002T112

REF: 14070119001

User: 00 Date: 0220420

FIRMA XY

Product: BP002T112

REF: 14070119001

User: 00 Date: 0220420

- Ukázka tiskové sestavy produktového/expedičního štítku balíku

PLÁNUJEME NAKLÁDKU

myGEM

Jednáme
s potencionálním
zákazníkem

Prověřujeme
možnosti

Vyhráli jsme,
zahajujeme
plnění

Objednáváme
materiál

Vyrábíme

Dodáváme

Vyhodnocujeme

- Jedná se o plánování nakládky.
- Rozpis jednotlivých objednávek pro **rozvoz** dle směřů, aut a termínu.
- **Nákladový list** – je průvodním listem pro pracovníka rozvozu produktů k jednotlivým zákazníkům a též je **podkladem pro plánování výroby** (při aplikaci KANBAN).

GEMCO

PLÁNOVANÝ NÁKLADOVÝ LIST č. NL900004

Datum nakládky:	11.03.2009	Týden:	200911
Předpokládaný čas nakládky:		Pořadí auta:	
SPZ vozidla:		Poznámky pro řidiče:	
Řidič:			
Přepravní společnost:			

Smlouva	Popis zboží	VIII	Objednané množství	Objednávka	KW obj dod	Lokace	Množství na dodání	M
Semaco progresivní obrábění s.r.o. - 790 01 Jeseník								
090035	5-600001, Výrobek-finál		1,00		00 10		1,00	ks
Trans Tech Tooling,s.r.o. - 613 00 Brno								
080448	99000001, Plachta		1,00		00 46		1,00	ks
090034	00125M -VČ - F - Agados, Výrobek 0125M -VČ - F - Agados		1,00		00 11		1,00	ks
080445	001, Polštář		2,00		00 45		2,00	ks
	674 01							
AUTO DOBROVOLNÝ V.M. s.r.o. - 59401 Velké Meziříčí								
090041	0125M -VČ - F - Agados, Výrobek 0125M -VČ - F - Agados	0033	2,00		00 13		1,00	ks
090041	0125M -VČ - F - Agados, Výrobek 0125M -VČ - F - Agados	0034	2,00		00 13		1,00	ks
Electro Comp. - 68601 Uherske Hradište								
080165	Adi-p02, produkt 02	0032	50,00		00 13		1,00	ks
080165	Adi-p02, produkt 02	0033	50,00		00 13		1,00	ks

DODÁVKOVÁ DISCIPLÍNA

Jednáme
s potencionálním
zákazníkem

Prověřujeme
možnosti

Vyhráli jsme,
zahajujeme
plnění

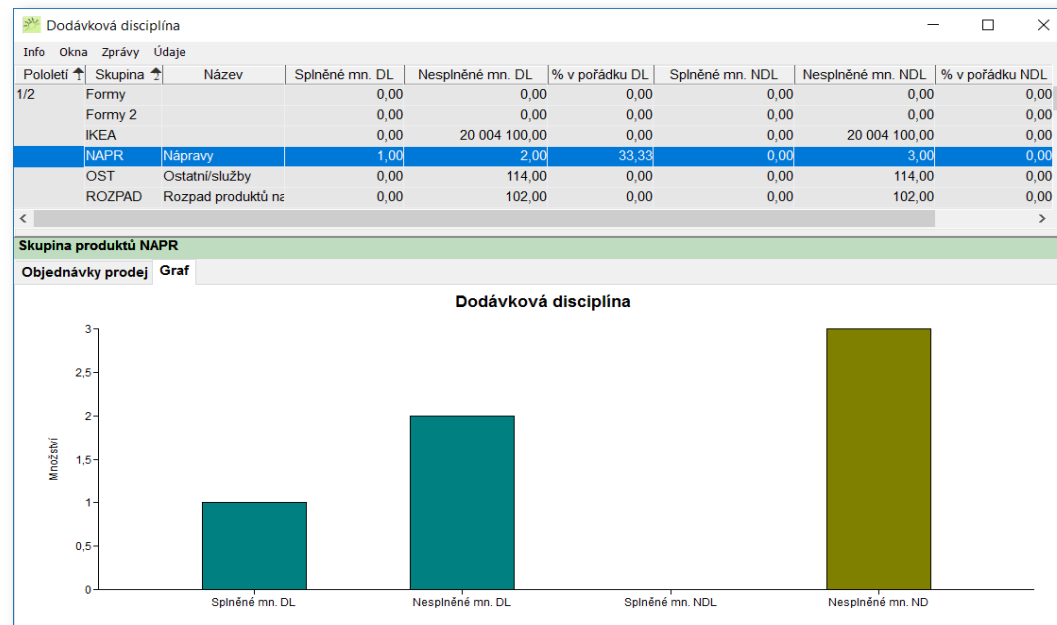
Objednáváme
materiál

Vyrábíme

Dodáváme

Vyhodnocujeme

- **OTD = On Time Delivery** je včasná dodávka k zákazníkovi, parametr je důležitým ukazatelem hodnocení dodavatele.
- V případě problému s termíny je nutno předložit akční plán ke zlepšení dodávek.



Jednáme
s potencionálním
zákazníkem

Prověřujeme
možnosti

Vyhráli jsme,
zahajujeme
plnění

Objednáváme
materiál

Vyrábíme

Dodáváme

Vyhodnocujeme

- K dodávce jsou standardně dodávány dokumenty buď v tištěné nebo elektronické podobě (EDI).

DELIVERY NOTE 16EXTD00090

Supplier : **SPOLEČNOST s.r.o.**
Ulice č. 2
PSC Město
Česká republika
ID : 111111111 VAT: CZ111111111
Tel: +420 111 222 333 Fax: +420 111 222 334
E-mail: obchod@spolecnost.cz

Date : 05.01.2016
Contract No. : 1515617
Order No. : 1
Invoice No. : 1201600007
Cancel shipping note No.:

Customer : **Společnost XY**
Ulice č. xxx
PSC Město
Česká republika
ID : xxxxxx VAT : xxxxxx
Tel: xxx xxx xxx Fax: xxxxxx
E-mail: xxxxxx
Name: _____
Terms of delivery: _____

Description of goods	Order No.	Contract No.	Quantity MJ
1 320039-001600 Canvas VZ.32 ALU "EXPRESS" / 1,60 m complete with cons. Canvas colour : white RAL 9016		1515617-01	1,00 pcs
2 327336A-000000 Trailer VZ.32 B2 ALU EXPRESS, 2000 kg, corner posts, open front VIN : TKX32220EAB93969 + seznam kolo a oslabeni			1,00 pcs

Confirmation: the goods properly delivered

Supplier : _____ Customer : _____
(date, signature, name) (date, signature, name)

Informační systém myGEM www.gemco.cz

• Dodací list

INVOICE

Supplier : **SPOLEČNOST s.r.o.**
Ulice č. 2
PSC Město
Česká republika
ID : 111111111 VAT : CZ111111111
Firma zapísaná v OR u KS v Brně, odd.C, vložka 0000.
Tel: +420 111 222 333 Fax: +420 111 222 334
E-mail: obchod@spolecnost.cz

INVOICE No. : 1201600912
Delivery note : 16EXTD00090, 16EXTD00090
Contract No. : 1610005
Advance payment : _____

Customer : **Společnost ZZZ**
Ulice č. xxx
PSC Město
Česká republika
ID : xxxxxx VAT : xxxxxx
Tel: xxx xxx xxx Fax : xxx xxx xxx
E-mail: mhm@spol.cz

Bank : ČSOB
Account num: 999888777 / 0300
SWIFT : CEKO CZ PP

Společnost ZZZ
Ulice č. xxx
PSC Město
Česká republika
ID : xxxxxx

Payment type : _____
Terms of payment : 14 days
Type of transport : _____
Place of destination : _____
Date of issuance : 04.10.2016
Expiration date : 18.10.2016

Item	Description of goods	Customer code	Origin	Quantity MJ	Unit price	Unit price/ Delivery note	Rabat	Weight	Total price
Order No.									
1	NP275-00000 - 001 - 9 PRIVE'S HANDY 7 N1, 780 KG-PLACHTA 1,33 M AKCE+OP.KOLEČKO		HANDY 7	1,00pcs	17 200,00	12 230,74	29,60	139,00	12 230,74
2	NP27500-00000 Canvas HANDY 7 / 6,92 m complete			1,00pcs	4 455,00	3 136,32		3 136,32	3 136,32
3	VIN : TKXHA1175GAB3433 PRIVE'S HANDY 7 N1, 780 KG-PLACHTA 1,33 M AKCE+OP.KOLEČKO		HANDY 7	1,00pcs	19 772,00	13 919,48	29,60	139,00	13 919,48
4	VIN : TKXHA1175GAB3432					31 652,70			31 652,70
						0,30			0,30
						31 653,00			31 653,00

Amount to be paid : 31 653,00 Kč

Město, 04.10.2016 Gemco @

Signature, stamp _____ Signature, stamp customer _____

Page: 1 / 1 Informační systém myGEM www.gemco.cz

• Faktura

MES PARAMETRY VÝROBY

Jednáme
s potencionálním
zákazníkem

Prověřujeme
možnosti

Vyhráli jsme,
zahajujeme
plnění

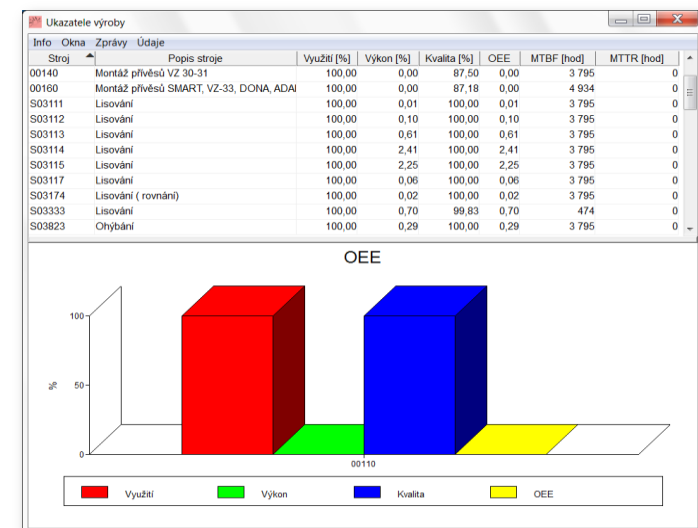
Objednáváme
materiál

Vyrábíme

Dodáváme

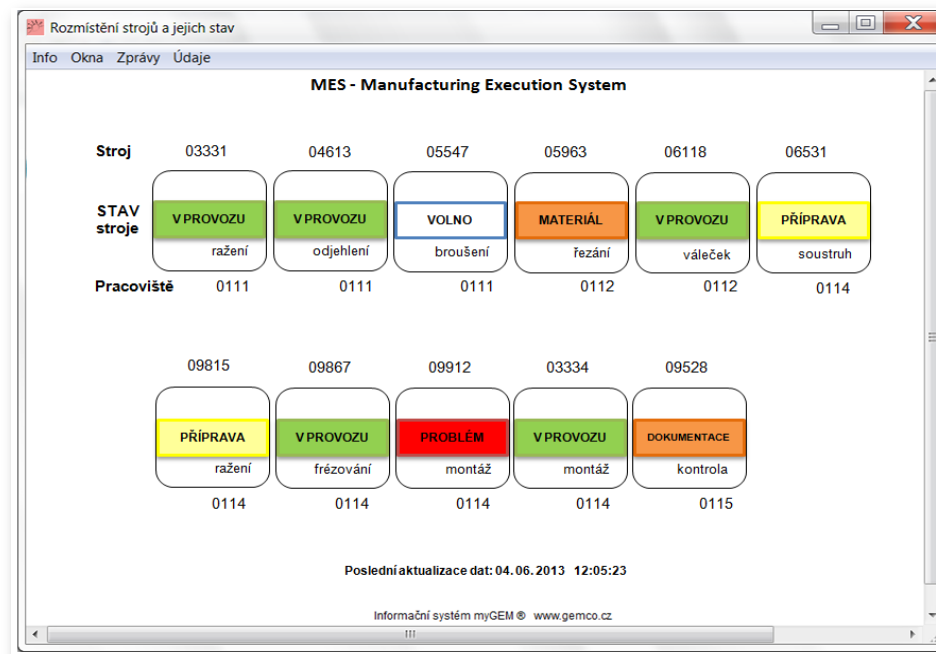
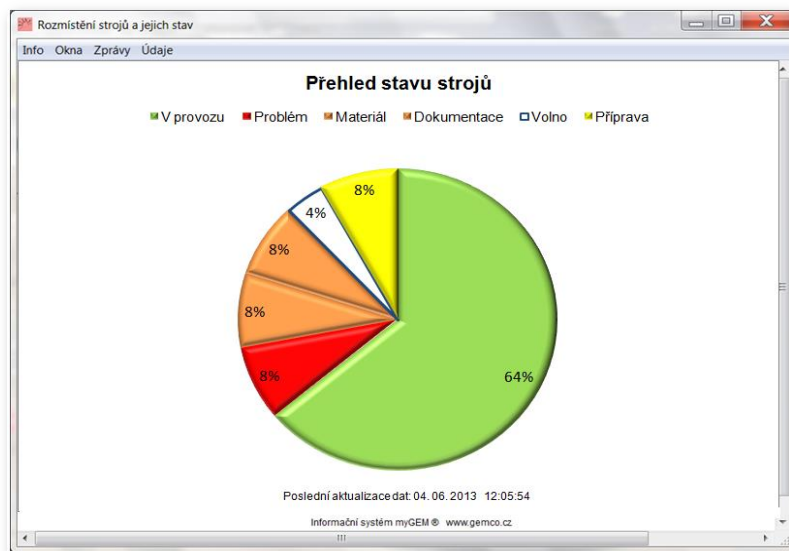
Vyhodnocujeme

- Sledujeme řadu parametrů, mezi standardy patří:
 - **Celková efektivita zařízení** (OEE – Overall Equipment Efficiency)
 - **Střední doba mezi poruchami** (MTBF – Mean Time Between Failure)
 - **Střední doba řešení poruchy** (MTTR – Mean Time To Repair)
 - **Využití strojů a zařízení v %**
 - **Výkon strojů a zařízení v %**
 - **Kvalita výroby v %**





- Pro plánování výroby a jistotou včasných dodávek je nutné zajistit spolehlivý chod všech zařízení.
- Vizualizace a přehledy o strojích jsou základem prediktivní údržby.



EKONOMICKÉ VYHODNOCENÍ ZAKÁZKY

Jednáme
s potencionálním
zákazníkem

Prověřujeme
možnosti

Vyhráli jsme,
zahajujeme
plnění

Objednáváme
materiál

Vyrábíme

Dodáváme

Vyhodnocujeme

- Po realizaci je zakázka vyhodnocena, podrobnější vyhodnocení je řešeno v modulu Plánování a controlling.
- Vyhodnocení může být provedeno z mnoha pohledů a dimenzí. Tyto úlohy jsou vždy zpracovány podle konkrétních požadavků.

Ekonomické vyhodnocení													
Info Okna Zprávy Údaje													
Ekon. objekt	Smlouva	Objednávka	Odběratel	Položka	Proveden	Název	Ident	Množství	Náklady úplné	Fakturace	Rozdíl		
1516105	7816/11397	AGADOS GmbH		32T330/A-000000	0	PRÍVĚS VZ-32 EXPRESS ROH SLOUPKY B2 AL +		10,00		343 916,04			
1516106	SE-order 4186	Westbay Trailers AB		6702N-000000	19	PRÍVĚS ADAM 12 B2, 3000 KG (2,1x4,15M) - VALN		1,00		99 397,12			
1516109	1067	AUTOVIA s.r.o.		3407C-000000	2	PRÍVĚS ATLAS B2,2700kg,R.H.,P.ČELO,PR,PODL.		1,00		78 252,11			
1516111	1069	AUTOVIA s.r.o.		41T090/A-000000	0	PRÍVĚS VZ-41 EXPRESS ROH SLOUPKY B1 AL +		1,00		39 721,21			
1516113	1071	AUTOVIA s.r.o.		3011B-000000	001	PRÍVĚS VZ-30 B2 + POČ, HRAZDA, 2700 KG		1,00		38 994,28			
1516114	1072	AUTOVIA s.r.o.		3363A-000000	0	PRÍVĚS VZ-33 B2 + POČ, 2700 KG - 10"		1,00		49 965,06			
1516115	1073	AUTOVIA s.r.o.		3364C-000000	0	PRÍVĚS VZ-33 B2 + POČ, 2700 KG -VK		1,00		46 225,86			
1516116	1074	AUTOVIA s.r.o.		41T090/A-000000	0	PRÍVĚS VZ-41 EXPRESS ROH SLOUPKY B1 AL +		1,00		39 721,21			
1516117	1075	AUTOVIA s.r.o.		41T350/A-000000	0	PRÍVĚS VZ-41 EXPRESS ROH SLOUPKY B2 AL +		1,00		47 938,10			
1516118	1076	AUTOVIA s.r.o.		41T350/A-000000	0	PRÍVĚS VZ-41 EXPRESS ROH SLOUPKY B2 AL +		1,00		47 938,10			
1516122	1077	AUTOVIA s.r.o.		41T350/A-000000	0	PRÍVĚS VZ-41 EXPRESS ROH SLOUPKY B2 AL +		1,00		47 938,10			
A	Zakázka	↑	Středisk	Datum za ↑	Datum uko.	Množství	Náklady skut.	Reže výrobní	Náklady výroby	Reže správní	Reže prodejní	Ost. náklady	Náklady úplné
U	1516105-02	↑	M	15.12.2015	15.01.2016	10,00	256 277,84	2 986,55	259 264,39	0,00	0,00	0,00	259 264,39
Přehled odvodu							Přehled expedice						
Doklad	↑	Množství	Datum	↑									
1510003995	↑	1,00	15.12.2015	↑	Dodací list	↑	Mn. exped.	Faktura	Mn. faktur.	Cena bez DPH (Kč)	Cena bez DPH	Měna	Prodej. zakázka
1510004020	↑	1,00	18.12.2015	↑	16EXZD000005	↑	1,00	2201600001	1,00	34 361,60	1 271,71 EUR	1516105-02	
1510004055	↑	1,00	18.12.2015	↑	16EXZD000005	↑	1,00	2201600001	1,00	34 361,60	1 271,71 EUR	1516105-02	
1510004055	↑	1,00	18.12.2015	↑	16EXZD000005	↑	1,00	2201600001	1,00	34 361,60	1 271,71 EUR	1516105-02	
1510004055	↑	1,00	18.12.2015	↑	16EXZD000005	↑	1,00	2201600001	1,00	34 361,60	1 271,71 EUR	1516105-02	
1510004055	↑	1,00	18.12.2015	↑	16EXZD000005	↑	1,00	2201600001	1,00	34 361,60	1 271,71 EUR	1516105-02	
1610000011	↑	1,00	05.01.2016	↑	16EXZD000005	↑	1,00	2201600001	1,00	34 361,60	1 271,71 EUR	1516105-02	
1610000011	↑	1,00	05.01.2016	↑	16EXZD000005	↑	1,00	2201600001	1,00	34 361,60	1 271,71 EUR	1516105-02	
1610000027	↑	1,00	06.01.2016	↑	16EXZD000005	↑	1,00	2201600001	1,00	34 361,60	1 271,71 EUR	1516105-02	
1610000027	↑	1,00	06.01.2016	↑	16EXZD000005	↑	1,00	2201600001	1,00	34 361,60	1 271,71 EUR	1516105-02	



- Většina firem je úvěrována bankami, které vyžadují zpravidla reporty o klíčových ukazatelích.
- Standardně poskytujeme následující ukazatele:
 - **Běžná likvidita**
 - **Rentabilita tržeb**
 - **Krátkodobá likvidita**
 - **Dlouhodobá zadluženost**
 - **Celková zadluženost**
 - **Doba obratu zásob z tržeb**
 - **Doba splatnosti závazků/pohledávek**
 - **Nákladovost**
 - **Průměrná denní tržba**
- Možnost přehledů o dalších ukazatelích dle **uživatelské definice**.

STAV FIRMY

Jednáme
s potencionálním
zákazníkem

Prověřujeme
možnosti

Vyhráli jsme,
zahajujeme
plnění

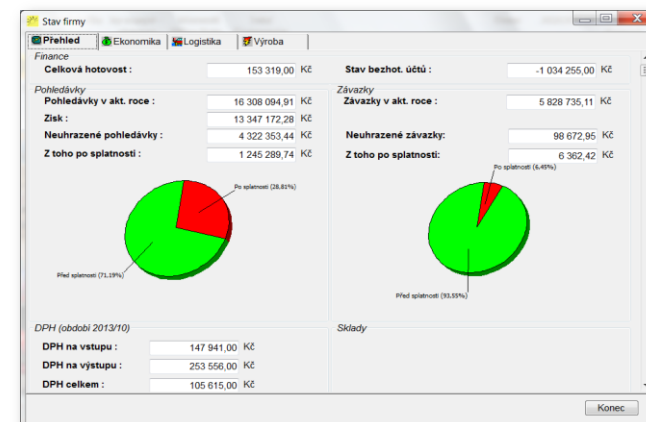
Objednáváme
materiál

Vyrábíme

Dodáváme

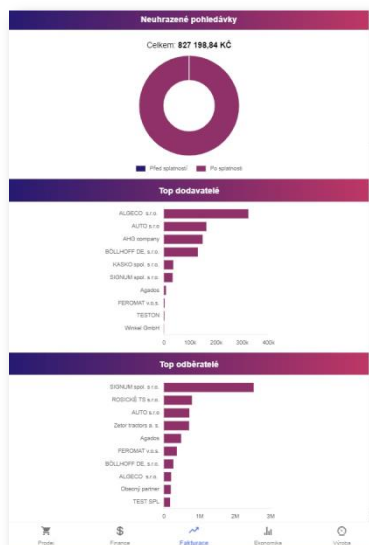
Vyhodnocujeme

- **Rychlý přehled o aktuálním stavu firmy**, určený zejména pro vedení. Možnost prohlížení na zařízeních jako jsou tablety, mobilní telefony apod.
- Nabízí:
 - **Celkový přehled** – stav:
 - hotovosti
 - bezhotovostních účtů
 - pohledávek a závazků včetně splatností
 - zisku
 - DPH
 - skladových zásob.
 - **Ekonomika** – stav:
 - vybraných účtů
 - finančních toků
 - nákladů a výnosů
 - hospodářském výsledku





- **Logistika** zobrazuje detailnější přehled o:
 - stavu jednotlivých skladů
 - Top 10 (odběratelů/dodavatelů)
 - aktuální expedici
- **Výroba** nabízí přehled o **aktuálních zakázkách** a jejich **stav rozpracovanosti v %**.



NĚKTERÉ PŘÍNOSY



Aktuální přehled
o procesech a firemních ukazatelích důležitých pro řízení (analýza prodeje, dodavatelská disciplína, efektivita pracovišť ...)



Rozsáhlé využití čárových kódů a mobilních technologií
on-line příjem, výdej, přesun materiálů, produktů, evidence operací, expedice ...



Rychlé osvojení softwarového řešení = bezpečnost investice



Integrace webových aplikací a partnerů
(EDI, web portálové řešení pro komunikaci s dodavateli, zákazníky ...)



Nástroj pro řízení všech realizačních procesů

od nabídky/poptávky, smlouvy, TPV, nákupu, podrobného plánování, evidenci výroby až po expedici



Úspory nákladů a vyšší výkon!

optimalizace personálu ve vybraných oblastech, integrace dodavatelů, zlepšení řízení skladů, expedice ...
a podstatné zvýšení výkonu firmy vhodnou aplikací software!



Kvalitní data, výchozí bod pro zlepšování

data z procesů poskytují cenné informace pro jejich další rozvoj; např. efektivita pracoviště a analýzy zdrojů plýtvání (prostoje, manipulace ...)



A mnoho dalších ...

AGADOS, spol. s r.o.

- **Celý realizační proces** od obchodu, vývoje až po dodávání je **plnohodnotně pokryt** informačním systémem.
- **Splnění individuálních požadavků** pomocí **konfigurátoru výrobků**.
- **Zvýšení produkce o 100 %** s minimálním nárůstem technického a dělnického personálu.
- Rychlá komunikace s klientem – **propojení myGEM s webem** – pro nové výrobky a náhradní díly.
- **Úspora pracovníků** při zpracovávání COC listů, technických průkazů a komunikace na centrální evidenci.
- Postupné **zkracování dodávek**.
- A mnoho dalších ...

REFERENCE



- AGADOS, spol. s r.o.



- EBZ Hoffmann s.r.o.



- DFK Cab, s.r.o.



- EUROWAGON, s.r.o.



- 4 COILS TECH s.r.o.

a mnoho dalších firem ...

- Příklady řešení **bezpečnosti produktu myGEM**:
 - kompatibilita s poslední platnou verzí operačních systémů (MS Windows, Windows Server, Oracle Linux) a novými verzemi databází
 - implementace bezpečnostního protokolu TLS 1.3 pro bezpečnější komunikaci a vyšší výkon s webovými službami pro komunikaci s externími subjekty
 - implementace OAuth 2.0 autentifikace, vícefaktorové přihlášení
 - přímá podpora SOAP a REST API pro komunikaci s moderními webovými službami
 - podpora generování 64bit aplikací
 - nové nástroje pro CI/CD (zrychlení doby dodání software)
 - použití nových bezpečnějších šifrovacích algoritmů
 - podpora bezpečnosti vícevrstevných aplikací s využitím posledních platných verzí .NET CORE
 - zvýšení bezpečnosti vlastní databáze vůči napadení útočníky – př. monitorování případných útoků
 - a mnoho dalších nástrojů a pravidel ...

MYGEM LEARN

- **Dodavatel zajišťuje školení po celou dobu užívání myGEM.**
- Školení probíhá podle pravidelně vypsanych termínů nebo na žádost uživatele.
- Školení je určeno pro rozvoj znalostí stávajících a nových uživatelů myGEM.
- Školení jsou rozdělena do několika úrovní:
 - **začátečník**
 - **samostatně pracující referent**
 - **specialista**
 - **trenér**
- Efektivitu školení podporuje to, že školení probíhá na konkrétních modelových datech, které umožňují představit a pochopit přesně významy, kontexty a důležitost pro plynulý chod celého procesu.
- Školený obdrží vhodné materiály formou prezentací, návodů na konkrétní funkce (je-li to zapotřebí) a osvědčení o dosažené kompetenci.
- Dodavatel **u konkrétního klienta** sleduje také **seznam školených pracovníků** a jejich **dosažených kompetencí**.
- Uvedený postup velmi pomáhá při **rozvoji a udržitelnosti systému** myGEM.

TĚŠÍME SE NA SPOLUPRÁCI!

myGEM

- Zvyšujeme úspěšně efektivitu vaší společnosti!



GEMCO

www.gemco.cz

